

大冶市政府采购

招 标 文 件

项目编号：DYJC20260705

项目名称：大冶市 2026 年义务教育薄弱环节改善
与能力提升部分学校食堂设备采购项目

招标内容：详见招标文件第三章

大冶市政府采购中心

二〇二六年

目 录

第一章	投标邀请书	01
第二章	投标人须知	06
第三章	项目技术、服务及商务要求	26
第四章	资格审查方法与标准	65
第五章	评标方法、程序及标准	67
第六章	合同书格式 (参考)	83
第七章	投标文件格式 (参考)	88

第一章 投标邀请书

项目概况：

大冶市 2026 年义务教育薄弱环节改善与能力提升部分学校食堂设备采购项目
的潜在投标人应在湖北省政府采购网（www.ccgp-hubei.gov.cn）或登录黄石市
政府采购交易系统（<https://www.hsszcy.com:10007/#/index>）免费获取招标文件，
并于 2026 年__月__日__点__分（北京时间）前递交投标文件。

一、项目基本情况。

1、项目编号：DYJC20260705（政府采购计划备案文号：420281-2026-00449）

2、项目名称：大冶市 2026 年义务教育薄弱环节改善与能力提升部分学校食堂设备采
购项目

3、采购方式：公开招标

4、预算金额：255 万元。

5、最高限价：253 万元。

6、采购需求：具体详见招标文件第三章《项目技术、服务及商务要求》。

7、合同履行期限：详见招标文件第三章《项目技术、服务及商务要求》。

二、申请人的资格条件：

1、满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

1.1 具有独立承担民事责任的能力；

1.2 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

1.3 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

1.4 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

1.5 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

1.6 法律法规规定的其他条件。

2、落实政府采购政策需满足的资格要求：**本项目为专门面向中小微企业采购的项目。**

3、应未被“信用中国”网站（<http://www.creditchina.gov.cn/>）列入信用记录失信被执行人、重大税收违法失信主体名单和未被列入中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）政府采购严重违法失信行为记录名单；

4、为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目的其他采购活动；

5、单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动；

6、本项目的特定资格条件：

（1）不接受联合体形式的投标；

（2）不允许中标后分包。

注：根据财政部相关释义中关于供应商资格条件的解释，对于银行、保险、石油石化、电力、电信等有行业特殊情况的，采购人和集中采购机构允许其分支机构参与投标。应依法保障上述特殊行业法人依法设立并领取营业执照的分支机构参与招标投标活动的合法权益，招标文件涉及的“法定代表人”在前述特殊行业中即对应为“分支机构负责人”。因以上行业特殊性允许投标人使用所属上级机构相关资质及人员相关认证。

三、获取招标文件：

1、时间：2026 年____月____日 0：00 时开始至 2026 年____月____日 23：59 时止（北京时间）；

2、方式：（1）有意向正式投标者须在黄石市政府采购交易系统完成账号注册登记，再登录黄石市政府采购交易系统(<https://www.hsszcy.com:10007/#/index>)，明确所参与项目标段，在获取文件有效时间内直接下载采购文件。（注：未办理 CA 锁无法网上投标！）

3、售价：0。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1、截止时间（即开标时间）：2026 年__月__日__点__分（北京时间）

2、开标地点：大冶市公共资源交易中心 301 开标厅。采购人、集中采购代理机构在大

冶市公共资源交易中心 3 楼 301 室登录电子交易系统，点击【开标/评标】，进入开标项目列表，找到对应项目点击【开标】，进入待开标项目页面，截止时间到达后，组织在线开标。

投标人应在能够保证设施设备可靠、互联网畅通的任意地点，通过互联网在线参加开标。在投标截止时间前，使用 CA 数字证书登录“黄石市政府采购交易系统”在“供应商登录”入口登录，选择所投标段完成参加开标，并实时关注采购人、集中采购代理机构的操作情况。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜：

1、网上操作须知：（1）**数字证书（CA）办理**。各政府采购当事人应在交易系统完成注册登记，按《黄石市政府采购交易系统数字证书（CA）办理流程》规定办理数字证书（CA），并严格按照规定使用电子签名和电子印章。各政府采购当事人通过数字证书登录交易系统，对相关信息加盖电子签章，并对交易行为的真实性、有效性、合法性负责。

（2）未注册账号的供应商，先完成账号注册，经审核通过后办理 CA 锁。方式：打开黄石市政府采购交易系统首页，点击“供应商注册”填写注册信息。供应商注册时应诚信客观、真实准确填写相关信息，不能弄虚作假或假冒他人名义。否则将按国家有关规定进行处理，并在有关网站上公示，由此产生的后果由供应商自行承担。注册信息审核通过后可进行 CA 锁办理（办理流程可在黄石市政府采购交易系统首页—下载中心，下载《黄石市政府采购交易系统数字证书申请流程》）。

（3）已有账号但未办理 CA 的供应商，登录黄石市政府采购交易系统，明确所参与项目标段，在获取文件有效时间内直接下载采购文件（注：未办理 CA 锁无法网上投标！请潜在供应商及时前往黄石市民之家四楼大厅窗口办理 CA，否则产生的后果由供应商自行承担）。

(4) 已办理 CA 的供应商，登录黄石市政府采购交易系统，可在获取文件有效时间内直接下载采购文件。

(5) 供应商无需提交纸质投标文件，需于投标截止时间前在黄石市政府采购交易系统上传已加密的电子投标文件一份；投标过程中如遇系统操作问题请拨打咨询服务电话：0714-6209015。

(6) 供应商应

- ①.在线完成政府采购项目采购文件获取、投标响应；
- ②.在线完成投标（响应）文件制作、签章、加密和上传；
- ③.按照采购项目开标程序在线完成签到、投标（响应）文件解密和开标结果确认；
- ④.在线完成磋商、谈判、报价及投标（响应）文件内容澄清；
- ⑤.中标（成交）供应商在线获取中标（成交）通知书、与采购人完成合同签订；
- ⑥.统一应用数字证书（CA）完成政府采购项目电子化交易过程中的可信电子签名、签章操作。

2、政府集中采购项目：是

3、资金来源：大冶市级财政性资金

4、政府采购相关政策执行：落实政府采购强制、优先采购节能产品政策；政府采购优先采购环境标志产品政策；政府采购促进中小企业发展（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）等政策。

5、资格审查方式：本次招标采取资格后审方式（合格制）。资格审查的具体要求见招标文件（第四章资格审查方法与标准），未按要求提供资格后审证明文件或资格审查不合格的作无效投标处理。

6、发布公告的媒介：本次公告同时在湖北省政府采购网、黄石市政府采购交易系统、大冶政府网上发布。若开标时间、地点以及招标项目其他相关内容发生变更，其变更内容将在上述网站发布变更公告，请各投标人随时关注相关信息。本项目的采购文件下载时间、递

交投标文件的截止时间、开标时间等以公告中发布的时间为准。若开标时间、地点以及采购项目其它相关内容发生变更，其变更内容将在上述网站发布变更公告，请各投标人随时关注相关信息。

7、质疑：投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，向采购人或大冶市政府采购中心一次性提出针对同一采购程序环节的书面质疑，质疑提出时间以采购人或大冶市政府采购中心收到书面质疑函时间为准。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系

1.采购人信息

采购人：大冶市学校后勤保障服务中心

联系人：曹主任

联系电话：18062902999

地址：大冶市新冶大道25号

2、集中采购机构信息

名称：大冶市政府采购中心

地址：大冶市大棋西路2号

联系方式：0714-3188072

2026年7月21日

第二章 投标人须知

投标须知前附表

序号	名 称	内 容
1	项目编号	DYJC20260705
2	项目名称	大冶市 2026 年义务教育薄弱环节改善与能力提升部分学校食堂设备采购项目
3	项目属性	货物
4	政府采购监管部门	大冶市财政局
5	本国产品政策	☐不适用。本国产品标准适用于货物，包括政府采购货物项目和服务项目中涉及的货物。适用本国产品标准的货物具体是指《政府采购品目分类目录》中的货物类产品，但不包括其中的房屋和构筑物，文物和陈列品，图书和档案，特种动植物，农林牧渔业产品，矿与矿物，电力、城市燃气、蒸汽和热水、水，食品、饮料和烟草原料，无形资产。 ☒适用，本项目适用。 证明材料要求： 【供应商对其提供的产品出具《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件【如适用】、关于符合本国产品标准的成本占比承诺函【如适用】（格式详见第七章投标文件格式）。证明材料按本招标文件第七章要求编写提交。】未提供、提供不完整、不足以证明或不符合要求的，不享受相应政策。 支持国产、进口产品审批：支持本国产品根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含

		有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。本项目适用情形及证明材料要求详见“投标人须知前附表”的规定。 各投标人须提供本国产品标准的声明函否则不享受相应的价格优惠政策。
6	投标文件递交及份数	(1) 投标人应当在投标截止时间前，通过互联网使用 CA 数字证书登录“黄石市政府采购交易系统”，选择所投包号将电子投标文件上传。投标人完成投标文件上传后，“黄石市政府采购交易系统”即时向投标人发出电子签收凭证，递交时间以电子签收凭证载明的传输完成时间为准。逾期未完成上传或未加密的电子投标文件，招标人（“电子交易系统”）将拒收。具体操作参见《黄石市政府采购交易系统》—下载中心—《黄石交易系统操作手册—供应商》（网址：https://www.hsszcy.com:10007/#/index）。 (2) 如有演示，请将演示文件装入 U 盘，密封后到开标现场递交。演示文件应为常见的文档、PPT、视频等格式。
7	不见面开标时间、地点、解密方式	开标时间：2026年 月 日 9时00分 开标地点：本次开标采用电子交易系统不见面开标，请投标人登录“黄石市政府采购交易系统”，在线签到。无需来到开标现场开标。在代理机构开启解密后，供应商电子投标文件自动进行解密。
8	开标流程	(1) 达到开标时间后，公布已按要求递交投标文件的投标人名单；投标单位观看公布名单等待下一环节。 (2) 投标文件解密。

		(3) 投标人名单公布完毕后，进行唱标环节。 (4) 各投标人对开标过程如无异议则开标结束转入评标环节；
9	落实政府采购政策	1、本项目专门面向中小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位。 2、政府采购强制、优先采购节能环保产品。 3、落实政府采购政策相关证明文件。关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件【如适用】、关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函【如适用】。 4、落实《保障中小企业款项支付条例》有关要求。
10	投标有效期	提交投标文件截止之日起 90 日历日
11	资格预审	不进行
12	投标文件递交时间	详见第一章“投标邀请书”要求
13	备选方案	不允许 详见第三章“项目技术、服务及商务要求”要求
14	实物样品	不提交 详见第三章“项目技术、服务及商务要求”要求 （如招标文件要求提交投标样品的，未中标的投标人应于中标结果公告发布之日起 30 日内按中标公告中的联系方式联系并取回投标样品；对于中标人提交的样品，采购人将按照招标文件的规定进行保管、封存，并作为履约验收的参考。）
15	现场考察	不组织，投标人自行赴现场考察 详见第三章“项目技术、服务及商务要求”要求

16	是否接受联合体投标	不接受
17	中标后分包	不允许 详见第三章“项目技术、服务及商务要求”要求
18	评标办法	综合评分法 详见第五章“评标方法、程序及标准”要求
19	所属行业	根据工信部 统计局 发改委 财政部《中小企业划型标准规定》(工信部联企业〔2011〕300号), 本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业为：工业。
20	中小企业	专门面向
21	监狱企业	专门面向
22	政府采购合同融资服务	根据《中国人民银行大冶市支行 大冶市财政局关于印发〈大冶市政府采购合同线上信用融资实施意见〉的通知（冶银发〔2020〕65号）》的文件精神，对于有融资需求的供应商（中小微企业）可在政府采购项目中标后登录大冶市政府采购信息共享平台，查询融资金融机构信息，并向意向金融机构提出政府采购合同线上信用融资申请。
23	中小企业优惠措施	根据冶办发〔2022〕1号文件精神，支持提前支付中小企业供应商合同款，采购人于合同签订生效且具备实施条件后5个工作日内支付预付款，预付款比例为40%。
24	质疑及提交	详见本章“质疑及提交”要求。

一、说 明

1. 适用范围

招标文件仅适用于第一章“投标邀请书”中所述项目的货物、工程及服务的采购。

2. 当事人定义

2.1 “采购人”是指：详见第一章“投标邀请书”。

2.2 “监管部门”是指：大冶市政府采购办公室。

2.3 “集中采购机构”是指：大冶市政府采购中心。

2.4 “投标人”是指：响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.5 “合格的投标人”是指：资格审查和符合性审查合格的投标人。

2.6 “中标人”是指：经评标委员会评审，授予合同的投标人。

3. 项目属性及定义

3.1 “货物”是指：各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

3.1.1 招标文件中没有提及招标货物来源地的，根据《政府采购法》及相关规定均应是本国货物，另有规定的除外。

3.1.2 投标的货物应是合法生产的符合国家有关标准要求的货物，并能够按照合同规定的品牌、产地、质量、价格和有效期等履约。

3.2 “工程”是指：与建筑物和构筑物的新建、改建、扩建无关的单独装修、修缮工程。

3.3 “服务”是指：除货物和工程（含本章 3.2 条所述工程及《招标投标法》所定义工程）以外的其他政府采购对象，包括政府自身需要的服务和政府向社会公众提供的公共服务。

3.4 采购人应当按照财政部制定的《政府采购品目分类目录》确定采购项目属性。按照《政府采购品目分类目录》无法确定的，按照有利于采购项目实施的原则确定。

4. 投标费用

4.1 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，集中采购机构和采购人均无义务和责任承担这些费用。

4.2 根据《政府采购法》和有关规定，集中采购机构不向中标人收取中标服务费。

二、招标文件

5. 招标文件的构成

第一章 投标邀请书

第二章 投标人须知

第三章 项目技术、服务及商务要求

第四章 资格审查方法及标准

第五章 评标方法、程序及标准

第六章 合同书格式（参考）

第七章 投标文件格式（参考）

其 他 在招标过程中由集中采购机构发出的修正和补充文件等

6. 招标文件疑问的提交

6.1 潜在投标人对招标文件有疑问的，可以向集中采购机构提出询问，或在 6.2 规定的时间前以书面的形式向集中采购机构提交疑问函。

6.2 潜在投标人在项目招标公告期限届满之日起 7 个工作日内未对招标文件提出疑问的，集中采购机构将视其认同招标文件，在规定的时间内就招标文件内容提出的疑问将不予受理。

6.3 集中采购机构将组织采购人对潜在投标人所提交疑问以书面（或网上公告）的形式予以答复。必要时，集中采购机构将组织相关专家召开答疑会，并将会议内容以书面（或网上公告）的形式告知潜在投标人（答复中不包括问题的来源）。

7. 招标文件的澄清、修改

- 7.1 集中采购机构和采购人可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改,但不得改变采购标的和资格条件。澄清或者修改将在原公告发布媒体上发布澄清公告。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的,集中采购机构和采购人将在投标截止时间至少15日前,以书面(或网上公告)形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 7.2 为使潜在投标人有充足时间对招标文件的澄清或者修改的内容进行研究和响应,集中采购机构和采购人可适当顺延提交投标文件的截止时间,并以书面(或网上公告)的形式通知所有潜在投标人。
- 7.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分,并对潜在投标人具有约束力。

8. 现场考察

- 8.1 采购人可以在招标文件提供期限截止后,组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察。采购人组织现场考察的,潜在投标人可对项目现场及周围环境进行踏勘,以便获取有关编制投标文件和签署合同所涉及现场的资料。
- 8.2 采购人向潜在投标人提供有关现场的数据和资料。是采购人现有的能被潜在投标人利用的客观资料,采购人对潜在投标人依此作出的任何推论、理解和结论均不负责任。
- 8.3 经采购人允许,潜在投标人可进入项目现场进行考察,但潜在投标人不得因此使采购人承担有关责任和蒙受损失。潜在投标人应自行承担现场考察的全部费用、责任和风险。

三、投标文件

9. 投标的语言

投标人提交的投标文件以及投标人与集中采购机构或采购人就有关投标的所有来往函电均应使用中文。投标人提交的相关证明文件、资料或文献可以用另一种语言,但相应内容应附有中文翻译本,在解释投标文件的相关内容时以中文翻译本为准。

10. 投标文件的构成

投标人编制的投标文件应包括但不限于下列内容:

资格证明文件、商务文件及技术、服务文件。

11.投标文件编制

11.1.投标人应按照招标文件第七章“投标文件格式”提供的《投标书》《开标一览表》《投标报价明细表》《法定代表人授权书》等格式、要求、规定来编制投标文件。

11.2.投标人应对投标文件中所提供资料的真实性负责，如有虚假，将依法承担相应责任。

投标人应自觉接受集中采购机构对其中任何资料进一步核实的要求。

11.3.因投标人投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据等，由此产生的后果及责任由投标人自行承担。

11.4.电子投标文件编制

11.4.1 打开客户端，点击登录按钮，使用微信扫码完成登录。

11.4.2 登录完成后，进入客户端投标页面，选择对应的包点击【新建】按钮开始制作投标文件。

11.4.3 供应商扫码登录客户端后，点击新建，保存 tbf 文件后，进入到文件编辑页面，按照程序分别上传各分项文件及填写响应要求。主要包含：投标书、资格证明部分、价格部分、商务部分、技术部分。

11.4.4 点击合成投标文件，点击【去签章】按钮对投标文件进行签章，点击【保存】按钮完成投标文件签章。

11.4.5 点击预览投标文件，可查看投标文件所有内容。

11.4.6 点击【上传投标文件】按钮，弹出加密二维码，使用微信扫一扫打开湖北 CA 小程序进行扫码加密。二维码时效为 300 秒，超时请刷新二维码再次扫码加密。加密完成后即可投标成功，并生成回执。

11.4.7 投标人因自身原因导致电子投标文件无法导入电子评标系统的，该投标文件视为无效投标文件。

11.4.8 电子招投标文件具有法律效力，若投标文件与招标文件要求不一致，其内容影响中标结果时，责任由投标人自行承担。

11.4.9 投标人必须保证投标文件所提供的全部资料真实可靠,并接受采购人或采购代理机构对其中任何资料进一步核实的要求。

11. 投标报价

12.1 投标人所提供的货物(工程或服务)均以人民币计价。

12.2 投标人应按照“第三章 项目技术、服务及商务要求”规定的货物(工程或服务)内容、责任范围以及合同条款进行报价。并按照《开标一览表》和《投标报价明细表》的格式报出分项价格和投标总价。投标总价中不得包含招标文件要求以外的内容,否则,在评标时不予核减。

12.3 《投标报价明细表》填写时应响应下列要求:

12.3.1 应包括所有根据合同或其他原因由投标人支付的款项、费用;

12.3.2 应包含货物运至最终目的地的运输、保险和伴随货物(工程或服务)的有关费用;

12.3.3 应详细提供《投标报价明细表》和《投标货物、服务清单》等内容,否则按照**无效投标处理**。

12.4 每一种规格的货物(工程或服务)只允许有一个报价,否则按照**无效投标处理**。

12.5 投标人的投标总报价在合同执行过程中是固定不变的,不得以任何理由予以变更。故投标人的投标总报价应包含本招标内容全部工作所需的一切费用,即投标总报价为“交钥匙”价。对在合同实施过程中可能发生的其它费用(如:增加耗材、材料涨价、人工、运输成本增加等因素),采购人不予支付。

12.6 对于招标文件未列明,而投标人认为必需的费用也需列入其投标总价。在合同实施时,采购人将不予支付投标人没有列入的项目费用,并认为此项目的费用已包括在其投标总价中。

12.7 投标人应对项目招标范围内的全部内容进行报价,不得缺、漏项或只投其中的部分内容,否则按照**无效投标处理**。

12. 备选方案

只允许投标人提供一个投标方案(招标文件中要求提供备选方案的除外),否则按照**无**

效投标处理。

13. 中标后分包（本项目不允许分包）

招标文件规定项目非主体、非关键性工作中标后可以分包的，投标人拟在中标后将项目的非主体、非关键性工作分包，应当在投标文件中载明具备相应资质条件的分包承担主体，分包承担主体不得再次分包。

14. 联合体投标（本项目不接受联合体投标）

15.1 两个及以上供应商可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参与投标。

15.2 采取联合体形式投标的，联合体各方均应当符合政府采购法第二十二条第一款规定的条件。联合体的主体应完全满足项目投标人资格要求。

15.3 联合体各方之间应签订联合投标协议，明确约定联合体主体及各方承担的工作和相应的责任，其投标文件中应提供联合投标协议。

15.4 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

15.5 采取联合体形式投标的，其投标文件应由联合体所有成员或其各自正式书面授权的代表签署（盖章），以便对所有成员作为整体及作为个体均具有法律约束力。

15.6 采取联合体形式投标的，项目评审时只对联合体主体进行评议。

15.7 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任，联合体主体单位负主要责任。

15.8 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

15.9 招标文件第一章“投标人资格要求”中未载明是否接受联合体投标的，视同接受。

15.10 以联合体形式参与投标的，其价格扣除相关规定详见第五章“评标方法、程序及标准”。

15. 资格证明文件

16.1 投标人应按本节及第四章“资格审查方法及标准”的要求,提供足以证明其符合项目“投标人资格要求”且中标后有能力履行合同的文件,并作为其投标文件的组成部分。

16.2 资格证明文件应真实、合法,并就此承担相应法律责任。

16.3 资格证明文件应完整清晰。

16.4 资格证明文件内容详见第四章“资格审查方法及标准”中资格审查内容。

17. 投标有效期

17.1 投标有效期详见本章“投标须知前附表”中规定。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。投标有效期不足的,按照**无效投标处理**。

17.2 特殊情况下,在原投标有效期截止之前,集中采购机构或采购人可要求投标人延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝集中采购机构或采购人的这种要求,但其投标在原投标有效期期满后将不再有效。同意延长投标有效期的投标人不会被要求和允许修正其投标内容。

18. 投标文件的数量和签署

18.1 本次采购项目投标文件需提供黄石市政府采购交易系统电子投标文件。未按要求提供规定格式投标文件的,将作无效投标处理。

18.2 投标文件格式文件要求“盖单位章”的地方,投标人应使用 CA 数字证书加盖投标人的单位电子印章;要求“签字”的地方,投标人应使用 CA 数字证书加盖法定代表人的个人电子印章或电子签名章。联合体投标的,投标文件由联合体牵头人按上述规定在要求“盖单位章”的地方加盖联合体牵头人单位电子印章;在要求“签字”的地方加盖联合体牵头人法定代表人的个人电子印章或电子签名章。招标文件有特别说明的除外,否则按照无效投标处理。

18.3 黄石市政府采购交易系统支持投标文件一键签章功能,投标人使用一键签章功能即代

表投标人认可投标文件所有盖章页面当前页的内容。

19.投标文件递交

19.1.投标人应当在投标截止时间前，登录黄石市政府采购交易系统，并使用 CA 数字证书登录，选择所投包号进行投标。

19.2.投标人应按照黄石市政府采购交易系统的要求上传相应的投标内容，合成投标文件，并通过 CA 上传投标文件。如未按照要求对应上传的，采购代理机构、评标委员会可视为其未提供该项的证明文件或投标内容。

19.3.如招标文件有分包要求，投标人对招标文件中多个包进行投标的，其电子投标文件的编制应按每包要求分别上传。

19.4.投标人完成投标文件上传后，“黄石市政府采购交易系统”即时向投标人发出电子签收凭证，递交时间以电子签收凭证载明的传输完成时间为准。投标人应充分考虑上传文件时的不可预见因素，投标文件未在投标截止时间前完成上传的，视为逾期送达，采购人和采购代理机构（“黄石市政府采购交易系统”）将拒收。

19.5、供应商未按规定上传采购（响应）文件的，投标响应无效。

20.投标文件的修改和撤回

20.1.投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，投标人撤回投标文件的，在“黄石市政府采购交易系统”直接进行撤回操作，所有操作系统将会进行记录。

20.2.投标有效期内投标人不得撤销其投标文件。

20.3.投标人所递交的投标文件无论中标与否不予退还。

四、开标与评标

21.开标（本项目采用网络不见面开标方式）

21.1.投标人可在能够保证设施设备可靠、互联网畅通的任意地点，通过互联网在线参

加开标，并实时在线关注开标情况。

21.2. 采购人、采购代理机构按照采购文件规定的时间通过交易系统组织开标，线上解密并开启投标（响应）文件。投标供应商自主决定是否参加在线开标，未参加的，视同认可开标结果。投标文件递交截止时间，投标人不足 3 家的，不进行开标。

21.3.特殊情况的处置

在开评标过程中出现异常情况，采购人或采购代理机构可以采用采购文件中规定的其他补救措施进行开评标，也可以封存相关数据及信息，暂停开评标工作，待故障排除后，继续开评标工作。如继续进行影响采购过程公平、公正的，或者可能损害采购人或供应商利益的，经财政部门批准同意后，应当重新开展采购活动。

“黄石市政府采购交易系统”异常情况是指下列情形：

- （1）系统服务器发生故障，无法访问或无法使用系统；
- （2）系统的软件或数据库出现错误，不能进行正常操作；
- （3）系统发现有安全漏洞，有潜在的泄密危险；
- （4）出现断电、断网事故；
- （5）其他无法保证政府采购活动正常进行的情形。

21.4.投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、集中采购机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、集中采购机构将及时处理投标人代表提出的询问或者回避申请。

22.资格审查

22.1 公开招标采购项目开标结束后，采购人依据法律法规及招标文件的规定，对投标人的资格进行审查，以确定投标人资格是否合格。合格投标人不足 3 家的，不进行评标。

22.2 资格审查详见第四章“资格审查方法及标准”。

23.评标方法

23.1 最低评标价法。最低评标价法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

23.2 综合评分法。综合评分法是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

23.3 评标方法详见第五章“评标方法、程序及标准”。

24.评标委员会的组成

24.1 评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为 5 人及以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二；采购预算金额在 1000 万元及以上、技术复杂或社会影响较大的项目，评标委员会成员人数应当为 7 人及以上单数。

24.2 评标委员会成员依法从湖北省政府采购评审专家管理系统中随机抽取。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。

25.评标程序

25.1 评标委员会负责具体评标事务，并独立履行下列职责：

25.1.1 审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求；

25.1.2 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明；

25.1.3 对投标文件进行综合比较和评价；

25.1.4 确定中标候选人名单或中标人；

25.1.5 向采购人、集中采购机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。

25.2 评标程序详见第五章“评标方法、程序及标准”。

五、中标与合同

27.确定中标人

27.1 采购人收到评标报告 5 个工作日内，按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人。

27.2 中标候选人并列的：

27.2.1 采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列，由采购人确定或者采购人委托评标委员会以投票方式确定中标人。

27.2.2 采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列，按技术、服务要求得分高的推荐入围；技术、服务要求得分相同的，按商务要求得分高的推荐入围；商务要求得分相同的，由评审小组讨论投票确定评审结果排序。

27.3 中标人的数量有其他规定的，按招标文件相关规定执行。

27.4 中标人确定后，集中采购机构在政府采购监管部门指定的媒体上发布中标公告，同时向中标人和采购人发出《中标通知书》。《中标通知书》是政府采购合同的组成部分，对中标人和采购人具有同等法律效力。

27.5 中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

27.6 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

28.合同授予

除本章“确定中标人”规定及其他法律规定的情形外，采购人把合同授予被确定为实质上响应招标文件要求且排名第一的中标人。

29.合同签订

29.1 采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件规定和中标人投标文件的承诺，与中标人签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

29.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求作为签订合同的条件。

29.3 政府采购合同应当包括采购人与中标人的名称和住所、标的、数量、质量、价款或者

报酬、履行期限及地点和方式、验收要求、违约责任、解决争议的方法等内容。

29.4 采购人与中标人应当根据合同的约定依法履行合同义务。政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《中华人民共和国合同法》。

29.5 采购人应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

29.6 采购人应当加强对中标人的履约管理，并按照采购合同约定，及时向中标人支付采购资金。对于中标人违反采购合同约定的行为，采购人应当及时处理，依法追究其违约责任。

六、采购信息公告

30.公告的媒体及规定

30.1 集中采购机构在招标活动中的公告、补充、更正、结果等采购信息均依法在政府采购监管部门指定媒体上（湖北政府采购网、黄石市政府采购交易系统、大冶市政府网）同时发布。

30.2 集中采购机构在自中标人确定之日起 2 个工作日内，在政府采购监管部门指定媒体上公告中标结果，中标公告的公示期为 1 个工作日。

30.3 资格审查未通过的投标人可在结果公告质疑有效期内按公告中的联系方式获知本单位的资格审查情况。

30.4 采用综合评分法评审的项目，未中标人可在结果公告质疑有效期内按公告中的联系方式获知本单位的评审得分与排序。

七、质疑及提交

31、询问：

31.1. 供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人提出询问。

31.2.供应商对政府采购活动事项有疑问的，可以向采购人提出询问，采购人应当及时作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

31.3.采购人或者采购代理机构应当在 3 个工作日内对供应商依法提出的询问作出答复。

31.4.供应商提出的询问或者质疑超出采购人对采购代理机构委托授权范围的，采购代理机构应当告知供应商向采购人提出。

32.质疑提交

投标人认为招标文件、招标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，向采购人或大冶市政府采购中心提出书面质疑，质疑提出时间以采购人或大冶市政府采购中心收到书面质疑函时间为准。质疑人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

33.投标人应知其权益受到损害之日是指：

33.1 对可以质疑的招标文件提出质疑的，为招标文件公告期限届满之日；

33.2 对招标过程提出质疑的，为各招标程序环节结束之日；

33.3 对中标结果提出质疑的，为中标公告期限届满之日。

34.质疑书应当包括下列主要内容：

34.1 质疑人的名称、地址、联系人及联系电话等；

34.2 被质疑人的名称、地址、联系人及联系电话等；

34.3 质疑项目名称及编号、质疑事项和明确的请求；

34.4 质疑事项的事实根据、法律依据及其他必要的证明材料；

34.5 提出质疑的日期；

34.6 质疑人的署名及签章（质疑人为自然人的，应当由本人签字；质疑人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人或者主要负责人签字盖章并加盖公章）；

34.7 法人授权委托书（质疑人或法人委托代理人办理质疑事务的，应当提供授权委托书，

授权委托书应当载明委托代理的具体权限和事项)。

35.不予受理的情形

投标人未按本章“质疑及提交”规定的时限、内容及方式进行质疑的，集中采购机构不予受理。

八、相关条文解读

36.政府采购法第二十二条第一款第五项所称重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。

37.按照财政部《关于规范政府采购行政处罚有关问题的通知》的规定，各级人民政府财政部门依法对参加政府采购活动的供应商作出的禁止参加政府采购活动等行政处罚决定在全国范围内生效。

38.供应商在参加政府采购活动前 3 年内因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，期限届满的，可以参加政府采购活动。

39.根据财政部《政府采购法实施条例》释义中关于供应商资格条件的解释，对于银行、保险、石油石化、电力、电信等有行业特殊情况的，采购人和集中采购机构允许其分支机构参与投标。

十、政府采购相关政策执行

40.1、政府采购促进中小企业发展政策：面向中小企业预留份额，200 万元以下的货物和服务项目、400 万元以下的工程项目，适宜由中小企业提供的，专门面向中小企业采购；200 万元以上的货物和服务项目、400 万元以上的工程项目，适宜由中小企业提供的，预留该部分采购项目预算总额的 40%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于 60%。

40.2、价格评审优惠：对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，货物服务采购项目对小微企业报价

给予 20%（工程项目为 5%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。对小微企业中的残疾人企业、监狱企业、采购产品纳入创新产品应用示范推荐目录内企业、采购产品获得节能产品或环境标志产品认证证书的企业，以价格评审优惠 20% 给予评审优惠。大中型企业与小微企业组成联合体或者大中型企业向小微企业分包的，评审优惠幅度为 6%（工程项目为 2%）。

40.3. 落实政府采购强制、优先采购节能产品政策：依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构应当依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购；政府采购优先采购环保产品政策；政府采购促进中小企业发展（监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业）等政策。

40.4 支持国产、进口产品审批：支持本国产品根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34 号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。本项目适用情形及证明材料要求详见“投标人须知前附表”的规定。

九、其他注意事项

41. 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

42. 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

43. 政府采购当事人应妥善保管电子交易系统身份认证信息数字证书（CA），对保管不善导

致他人盗用身份进行操作产生的后果，依法承担相应的责任。

44.任何单位和个人伪造、篡改或者损毁政府采购项目电子交易活动信息、数据电文和电子档案，按照有关法律法规追究法律责任。

十、适用法律

45.采购人、集中采购机构及投标人的一切招标投标活动均适用《政府采购法》《政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》及相关法律法规。

46.政府采购合同的履行、违约责任和解决争议的方法等适用《民法典》。

十二、招标文件的解释权

47.招标文件的最终解释权为采购人、集中采购机构所有。

第三章 项目技术、服务及商务要求

一、项目采购清单

说明：招标文件中“★”标注的为核心产品。

序号	产品名称	规格	数量	单位	货物/服务	备注
1	挡鼠板	900*600*20	1	台	货物	
2	挡鼠板	1200*600*20	1	台	货物	
3	挡鼠板	1500*600*20	3	台	货物	
4	四层平板货架	1200*500*1550	4	台	货物	
5	四层冲孔货架	1200*500*1550	3	台	货物	
6	三层冲孔货架	1200*500*1550	15	台	货物	
7	三层平板货架	1200*500*1550	3	台	货物	
8	米面架	1200*600*300	4	台	货物	
9	货架	1200*500*1550	31	台	货物	
10	更衣柜	900*500*2000	2	台	货物	
11	单开门水池	1000*700*800+150	10	台	货物	
12	单开门水池	1000*750*800+150	1	台	货物	
13	单开门水池	1200*700*800+150	3	台	货物	
14	双开门水池	1200*700*800+150	1	台	货物	
15	单星水池	700*700*800	9	台	货物	
16	单星水池	1200*700*800	16	台	货物	
17	洗手池	600*600*800	4	台	货物	
18	单星水池	1000*800*800	7	台	货物	
19	长单水池	2400*700*800	7	台	货物	
20	工作台	1800*800*800	13	台	货物	
21	工作台	1400*700*800	6	台	货物	
22	工作台	1400*800*800	2	台	货物	
23	四格保温售饭台	1500*700*800	8	台	货物	
24	双层平板工作台	700*700*800	7	台	货物	
25	双层平板工作台	1000*750*800	1	台	货物	
26	双层平板工作台	1060*700*800	1	台	货物	
27	双层平板工作台	1500*750*800	2	台	货物	
28	双层平板工作台	1500*700*800	2	台	货物	

29	双层平板工作台	600*750*800	1	台	货物	
30	双层平板工作台	1800*700*800	1	台	货物	
31	双层平板工作台（带靠背）	900*700*800+150	1	台	货物	
32	可移动双层平板工作台（带轮子）	1500*750*800	2	台	货物	
33	双层平板工作台（带靠背）	1000*800*800+150	1	台	货物	
34	双通荷台	1500*700*800	1	台	货物	
35	双通荷台	1800*700*800	1	台	货物	
36	不锈钢工作台	1800*800*800	11	台	货物	
37	拼台	300*1200*800+400	3	台	货物	
38	拼台	300*750*800+400	1	台	货物	
39	拼台	600*800*800+400	1	台	货物	
40	单通荷台	1500*750*800	1	台	货物	
41	面粉存放台	1200*700*800	13	台	货物	
42	收残车	1600*700*800	10	台	货物	
43	推车	600*800*930	15	台	货物	
44	单通荷台	1800*700*800	1	台	货物	
45	收残区收残台	1400*700*800	6	台	货物	
46	四格保温台	1500*700*800	36	台	货物	
47	紫外线消毒灯	920*130*80	17	台	货物	
48	组合式手部洗消柜	500*500*1800	2	台	货物	
49	风幕机	1500*250*265	21	台	货物	
50	水龙头	/	16	台	货物	节能产品
51	洗地龙头	192*742*416	3	台	货物	节能产品
52	灭蝇灯	330*330	52	台	货物	
53	多功能切菜机	1200*580*1300	1	台	货物	
54	风循环四门双温冰箱	1180*700*1950	2	台	货物	
55	双电全钢绞切机	599*420*825	1	台	货物	
56	毛刷机	850*600*1100	9	台	货物	
57	素食粗加工专用砧板台	1500*700*800	1	台	货物	
58	荤食粗加工专用砧板台	1500*700*800	1	台	货物	
59	荤食工用具消毒定位整理箱	1130*150*680	2	台	货物	
60	高速压皮机	1130*610*1065	1	台	货物	
61	静音和面机	900*520*950	1	台	货物	
62	十二层纱网饼盘车	465*660*1360	3	台	货物	

63	白案冷加工工具消毒定位箱	1130*150*680	1	台	货物	
64	燃气大锅灶	1100*1200*800	4	台	货物	
65	24 盘电蒸饭车	1400*560*1700	13	台	货物	
66	四门立式冷柜	1220*770*1970	18	台	货物	
67	24 盘燃气蒸车	1400*660*1720	2	台	货物	
68	吹地机	400*550*300	13	台	货物	
69	绞切两用机	380v 1.5kw	8	台	货物	
70	欧款柜式电饼铛	680*780*760	11	台	货物	
71	四门保洁柜	1200*500*1800	2	台	货物	
72	烹饪加工半成品纱门柜	1200*500*1800	1	台	货物	
73	烹饪工具消毒定位整理箱	1130*150*680	1	台	货物	
74	蒸煮工具消毒定位整理箱	1130*150*680	1	台	货物	
75	保洁工具消毒柜	1500*600*2050	1	台	货物	
76	开水器	6kw	7	台	货物	
77	开水器(挂墙式)	520*280*840	2	台	货物	
78	单眼柜式收餐台	1000*800*800+150	1	台	货物	
79	洗菜机（气泡式加热清洗）	1500*800*800+150	1	台	货物	
80	长龙洗碗机	4450*914*2047	1	台	货物	
81	刀具消毒柜	1200*700*1200	6	台	货物	
82	员工挂柜	1200*350*620	15	台	货物	
83	静音和面机	900*520*950	8	台	货物	
84	高速压面机	380v 2.2kw	5	台	货物	
85	三层六盘电烤箱	380v 18kw	4	台	货物	
86	发酵箱	1000*680*1720	3	台	货物	
87	消毒柜	1325*640*1820mm	22	台	货物	
88	留样冰箱（带锁）	800*670*1810	6	台	货物	
89	洗消间消毒用具定位箱	1130*150*680	1	台	货物	
90	洗剂物品管理柜	700*500*1800	1	台	货物	
91	双门留样柜	1200*700*1910	1	台	货物	
92	双层送餐车	900*500*800	4	台	货物	
93	5 孔垃圾分类回收台	2800*750*800+150	2	台	货物	
94	消毒更衣柜	900*500*2000	2	台	货物	
95	商用电磁灶(大炒炉)	1000*1100*800+400	1	台	货物	
96	单眼柜式收餐台	1000*700*800+150	1	台	货物	

97	单炒节能炒炉(燃气)	1100*1000*800	5	台	货物	
98	单炒节能炒炉(燃油)	1100*1000*800	2	台	货物	
99	燃油大锅灶 (燃油)	1100*1200*800	2	台	货物	
100	不锈钢油台	350*1150*800	9	台	货物	
101	煮粥汤炉	300 升	8	台	货物	.
102	四人快餐桌椅	1400*600*760	595	套	货物	
103	组合式油网烟罩含装饰板 (烹饪间 1)	5900*1300*1000	7.67	m ²	货物	
104	烟罩油格 (烹饪间 1)	/	12	块	货物	
105	不锈钢防火墙	5900*1500	8.85	m ²	货物	
106	风柜	1030*730*750	2	台	货物	
107	12000 风量低空排放 98/100 净化器	1531*795*674	2	台	货物	
108	组合式油网烟罩含装饰板 (烹饪间 2)	4350*1300*1000	5.7	m ²	货物	
109	烟罩油格 (烹饪间 2)	/	9	块	货物	
110	风柜	780*650*680	1	台	货物	
111	烟罩	14000*1300*550	17	m ²	货物	
112	★低噪音高压风机	920*730*750	4	台	货物	核心产品
113	风机起停保护器	匹配风机	2	台	货物	
114	★净化器	6000 风量	4	台	货物	核心产品
115	集烟管	600*700	43	m ²	货物	
116	油网	1.4*0.65*50	3	块	货物	
117	牛角罩 (洗碗间)	/			货物	
118	镀锌风管	500*600	124	m ²	货物	
119	风机支架	风机配备	3	台	货物	
120	电缆线		70	米	货物	
121	变径		2	个	货物	
122	弯头	500*500	4	个	货物	
123	烟管法兰支架		10	项	货物	
124	出风口	定制	2	台	货物	
125	软接		5	套	货物	
126	排烟百叶进风口	定制	2	台	货物	
127	排烟百叶出风口	定制	4	台	货物	
128	排烟管	600*600	235	m ²	货物	
129	风柜控制箱	/匹配风柜	3	台	货物	
130	单向止回阀		3	台	货物	
131	软连接	/	5	套	货物	
132	减震器	/	3	套	货物	
133	风柜固定支架	风柜配备	3	套	货物	

134	风柜底座	风柜配备	3	套	货物	
135	角码		3	项	货物	
136	卡条	/	4	项	货物	
137	电工电料费	/	4	项	货物	
138	密封配件	/	4	项	货物	
139	打墙洞	/	3	项	货物	
140	吊装费	/	3	项	货物	
141	五金杂件	/	4	套	货物	
142	静音风柜	920*730*750	1	台	货物	
143	新风管	500*600	42	m ²	货物	
144	固定支架		1	套	货物	
145	风管支架		1	套	货物	
146	百叶进风口	定制	1	台	货物	
147	百叶出风口	定制	9	台	货物	
148	风柜底座	/	1	个	货物	
149	锡箔纸软管	/	8	台	货物	
150	软启动风柜控制箱	风柜配备	1	台	货物	
151	吊车	/	1	项	货物	
152	角铁法兰	/	1	项	货物	
153	打洞费	/	1	个	货物	
154	白色中菜筐	570*410*200	6	个	货物	
155	红色中菜筐	570*410*200	5	个	货物	
156	绿色中菜筐	570*410*200	5	个	货物	
157	绿色大菜筐	630*470*235	5	个	货物	
158	加厚双扣保鲜盒	390*260*140	20	个	货物	
159	留样盒	φ 80	60	个	货物	
160	不锈钢蒸饭盘	60*40	48	个	货物	
161	不锈钢漏孔盘	60*40	48	个	货物	
162	不锈钢桶	500*500	8	个	货物	
163	1/1 份数盆（带盖）	530*325*65/100/150	60	个	货物	
164	不锈钢双层碗	12cm	3000	个	货物	
165	不锈钢套餐盘	8 两	1500	个	货物	
166	不锈钢勺子	/	3000	个	货物	
167	合金筷		3000	双	货物	
168	不锈钢盆	500*200	5	个	货物	
169	不锈钢盆	700*250	5	个	货物	
170	不锈钢油盅	300	5	个	货物	
171	调味盅	150*150	5	个	货物	
172	中式菜刀	绿色色标	8	把	货物	

173	中式菜刀	红色色标	5	把	货物	
174	中式斩骨刀	红色色标	2	把	货物	
175	绿色 PE 砧板	450*50	5	个	货物	
176	红色 PE 砧板	450*50	5	个	货物	
177	食品夹	/	30	个	货物	
178	木柄炒菜大铁锹	19CM	2	个	货物	
179	木柄炒菜勺	8 两	4	个	货物	
180	滚轴大擀面杖	/	1	根	货物	
181	小擀面杖	25CM	4	根	货物	
182	长柄打汤勺	120	4	个	货物	
183	钢漏瓢	26CM	2	个	货物	
184	木柄捞面密漏	32CM	4	个	货物	
185	储物盒	530*380*320	35	个	货物	
186	餐具收纳箱	590*490*350	50	个	货物	
187	拖把	/	8	个	货物	
188	扫把	毛刷式	5	个	货物	
189	玻璃刷套装	/	2	个	货物	
190	木鬃毛刷（不带把）	160*52	10	个	货物	
191	小心地滑标识牌	600*300	3	个	货物	
192	喷雾器	38*46*19cm	2	个	货物	
193	小喷壶	2L	2	个	货物	
194	加长带绒橡胶手套	常规	10	双	货物	
195	钢丝球		10	个	货物	
196	半身围裙	分颜色	20	件	货物	
197	毛巾	分颜色	20	件	货物	
198	灰斗（铁）	/	3	个	货物	
199	钢菜架	1200*500*1500	14	台	货物	
200	钢盘架	1200*600*1500	10	台	货物	
201	不锈钢保鲜盒(带盖)		88	个	货物	
202	大型菜娄		52	个	货物	
203	中型菜娄		52	个	货物	
204	小型菜娄		46	个	货物	
205	打饭打菜勺子		98	个	货物	
206	304 不锈钢锅	12 印	1	口	货物	.
207	不锈钢餐盘		400	个	货物	

说明：1、标“★”为“核心产品”，相关规则详见第五章评标方法、程序及标准。

2、“要求/备注”栏中标注为“节能产品”的为强制采购节能产品，投标

人所投货物必须通过节能产品认证,并提供所投产品的国家确定的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书复印件(加盖公章),否则作无效响应处理。

二、国家相关行政主管部门颁布的强制标准、规范

- | | |
|------------------|-------------------------|
| 1、GB/T27922-2011 | 《商品售后服务评价体系》 |
| 2、GB4806.9-2023 | 《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》 |
| 3、GB4706.1-2005 | 《家用和类似用途电器的安全通用要求》 |
| 4、GB17988-2008 | 《食具消毒柜安全和卫生要求》 |
| 5、GB18483-2001 | 《饮食业油烟排放标准》 |
| 6、GB/T 1236-2017 | 《工业通风机 用标准化风道性能试验》 |

三、项目技术、服务要求

说明：下表中标注★号的条款应满足或优于，标注有“※”号的条款，为采购文件第五章“三、评审因素及评分标准”中的评分内容。

（一）货物技术参数、服务要求

序号	货物名称	规格要求	功能及技术参数	评分点 ※
1	挡鼠板	900*600*20	优质不锈钢材质，采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板制作，高度 600mm，厚度 25mm,长度定制。两边卡槽设计，方便提取。面板配有安全警示标语和反光贴，提升夜间识别性。	
2	挡鼠板	1200*600*20	优质不锈钢材质，采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板制作，高度 600mm，厚度 25mm,长度定制。两边卡槽设计，方便提取。面板配有安全警示标语和反光贴，提升夜间识别性。	
3	挡鼠板	1500*600*20	优质不锈钢材质，采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板制作，高度 600mm，厚度 25mm,长度定制。两边卡槽设计，方便提取。面板配有安全警示标语和反光贴，提升夜间识别性。	
4	四层平板货架	1200*500*1550	(1)材质：立柱采用加厚优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管，层板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢制造，产品坚固耐用，色泽恒久，外形美观，符合卫生标准。 (2)产品防火，耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；产品吸水率为零，可淋洗或高温冲刷，清洁方便。 (3)配置乘重型可调式升降地脚,便于调节安装。 (4)平板结构，通风透气，利于物品保存。 (5)内置四层空间大容量，方便物品摆放。	
5	四层冲孔货架	1200*500*1550	(1)材质：立柱采用加厚优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管，冲孔板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢制造，产品坚固耐用，色泽恒久，外形美观，符合卫生标准。 (2)产品防火，耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；产品吸水率为零，可淋洗或高温冲刷，清洁方便。 (3)配置乘重型可调式升降地脚,便于调节安	

			装。 (4)冲孔板结构，通风透气，利于物品保存。 (5)内置四层空间大容量，方便物品摆放。	
6	三层冲孔货架	1200*500*1550	(1)材质：立柱采用加厚优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,冲孔板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢制造，产品坚固耐用，色泽恒久，外形美观，符合卫生标准。 (2)产品防火，耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；产品吸水率为零，可淋洗或高温冲刷，清洁方便。 (3)配置乘重型可调式升降地脚,便于调节安装。 (4)冲孔板结构，通风透气，利于物品保存。 (5)内置三层空间大容量，方便物品摆放。	
7	三层平板货架	1200*500*1550	(1)材质：立柱采用加厚优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,冲孔板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢制造，产品坚固耐用，色泽恒久，外形美观，符合卫生标准。 (2)产品防火，耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；产品吸水率为零，可淋洗或高温冲刷，清洁方便。 (3)配置乘重型可调式升降地脚,便于调节安装。 (4)冲孔板结构，通风透气，利于物品保存。 (5)内置三层空间大容量，方便物品摆放。	
8	米面架	1200*600*300	选用优质优质不锈钢制作,立柱为 38*38mm 优质不锈钢方管，壁为$\geq 1.0\text{mm}$，横管为 38*25 优质不锈钢方管，壁为$\geq 1.0\text{mm}$，可调实心优质不锈钢子弹脚。	
9	货架	1200*500*1550	(1)材质：立柱采用 38*38*1.0mm 优质不锈钢方管，层板、加强筋均采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板加工制作,整体成型,外观美观；产品强度高、稳固性承重性抗冲击性好，商用实用性强。 (2)耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；可淋洗冲刷，清洁方便。 (3)四层空间大容量，方便物品摆放。 (4)产品配置可调式子弹地脚，高度可调节，便于安装。	

10	更衣柜	900*500*2000	钢板喷涂结构,柜体 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 钢板;配置: 8 人用配锁储物柜,柜内有挂钩和挂衣杆,暗藏消毒送风口;功能:在柜中间的定时温控器上设置消毒时间和温度,柜顶安装的暖风机和臭氧发生器定时向各储物柜内送风进行消毒和干燥衣物;电路: 220V/1200W。	
11	单开门水池	1000*700*800+150	(1)材质: 主体结构优质不锈钢,台面采用 ≥ 1.0 优质不锈钢,立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,横撑采用 38*25*1.0mm 方管,坚固耐用。 (2)靠背式结构,靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理,水槽圆角设计,不藏油,耐脏。 (4)加高凸台设计,防止水溅出。 (5)加深双水槽,增大槽盆容量,锅碗一起洗,满足商用。 (6)304 不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面,便于安装。	
12	单开门水池	1000*750*800+150	(1)材质: 主体结构优质不锈钢,台面采用 ≥ 1.0 优质不锈钢,立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,横撑采用 38*25*1.0mm 方管,坚固耐用。 (2)靠背式结构,靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理,水槽圆角设计,不藏油,耐脏。 (4)加高凸台设计,防止水溅出。 (5)加深双水槽,增大槽盆容量,锅碗一起洗,满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面,便于安装。	
13	单开门水池	1200*700*800+150	(1)材质: 主体结构优质不锈钢,台面采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,横撑采用 38*25*1.0mm 方管,坚固耐用。 (2)靠背式结构,靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理,水槽圆角设计,不藏油,耐脏。 (4)加高凸台设计,防止水溅出。 (5)加深双水槽,增大槽盆容量,锅碗一起洗,满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面,便于安装。	

14	双开门水池	1200*700*800+150	(1)材质：主体结构优质不锈钢，台面采用≥ 1.0 不锈钢，立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管，横撑采用 38*25*1.0mm 方管，坚固耐用。 (2)靠背式结构，靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理，水槽圆角设计，不藏油，耐脏。 (4)加高凸台设计，防止水溅出。 (5)加深双水槽，增大槽盆容量，锅碗一起洗，满足商用。 (6)不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面，便于安装。	
15	单星水池	700*700*800	(1)材质：主体结构优质不锈钢，台面采用≥ 1.0 不锈钢，立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管，横撑采用 38*25*1.0mm 方管，坚固耐用。 (2)靠背式结构，靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理，水槽圆角设计，不藏油，耐脏。 (4)加高凸台设计，防止水溅出。 (5)加深双水槽，增大槽盆容量，锅碗一起洗，满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面，便于安装。	
16	单星水池	1200*700*800	(1)材质：主体结构优质不锈钢，台面采用≥ 1.0 优质不锈钢，立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管，横撑采用 38*25*1.0mm 方管，坚固耐用。 (2)靠背式结构，靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理，水槽圆角设计，不藏油，耐脏。 (4)加高凸台设计，防止水溅出。 (5)加深双水槽，增大槽盆容量，锅碗一起洗，满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面，便于安装。	
17	洗手池	600*600*800	(1)材质：主体结构优质不锈钢，台面采用≥ 1.0 优质不锈钢，立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管，横撑采用 38*25*1.0mm 方管，坚固耐用。 (2)靠背式结构，靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理，水槽圆角设计，不藏油，耐脏。 (4)加高凸台设计，防止水溅出。	

			(5)加深双水槽,增大槽盆容量,锅碗一起洗,满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面, 便于安装。	
18	单星水池	1000*800*800	(1)材质: 主体结构优质不锈钢,台面采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,横撑采用 38*25*1.0mm 方管,坚固耐用。 (2)靠背式结构,靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理,水槽圆角设计,不藏油,耐脏。 (4)加高凸台设计,防止水溅出。 (5)加深双水槽,增大槽盆容量,锅碗一起洗,满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面, 便于安装。	
19	长单水池	2400*700*800	(1)材质: 主体结构优质不锈钢,台面采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,立柱采用优质不锈钢 38*38*1.0mm 方管,横撑采用 38*25*1.0mm 方管,坚固耐用。 (2)靠背式结构,靠墙安放利于清洁。 (3)表面拉丝防腐处理,水槽圆角设计,不藏油,耐脏。 (4)加高凸台设计,防止水溅出。 (5)加深双水槽,增大槽盆容量,锅碗一起洗,满足商用。 (6) 优质不锈钢可调节子弹脚,适合不平整地面, 便于安装。	
20	工作台	1800*800*800	材质: 主体结构优质不锈钢,整体均采用为$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作,支架、通脚 38*38*1.0mm 方通,配有可调子弹脚。 产品坚固耐用,外形美观。	
21	工作台	1400*700*800	材质: 主体结构优质不锈钢,整体均采用为$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作,支架、通脚 38*38*1.0mm 方通,配有可调子弹脚。 产品坚固耐用,外形美观。	
22	工作台	1400*800*800	材质: 主体结构优质不锈钢,整体均采用为$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作,支架、通脚 38*38*1.0mm 方通,配有可调子弹脚。 产品坚固耐用,外形美观。	
23	四格保温售饭台	1500*700*800	选用优质优质不锈钢板制作,台面$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,保温汤池$\geq 1.0\text{mm}$,层板、加	

			强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，通脚 38*38mm 优质不锈钢方管，壁为 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配实心优质不锈钢可调子弹脚，采用简洁格栅下层板。防干烧，自动进水，美控数码控制。	
24	双层平板工作台	700*700*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
25	双层平板工作台	1000*750*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
26	双层平板工作台	1060*700*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
27	双层平板工作台	1500*750*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
28	双层平板工作台	1500*700*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
29	双层平板工作台	600*750*800	选用不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，配实心不锈钢可调子弹脚。	
30	双层平板工作台	1800*700*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢，配实心不锈钢可调子弹脚。	
31	双层平板工作台（带靠背）	900*700*800+150	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
32	可移动双层平板工作台（带轮子）	1500*750*800	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以支撑，层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，配实心优质不锈钢可调子弹脚。配四个万向轮。	
33	双层平板工作台（带靠背）	1000*800*800+150	选用优质不锈钢板制作，台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，下衬木芯板厚 15mm，加横衬以	

			支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
34	双通荷台	1500*700*800	选用优质不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
35	双通荷台	1800*700*800	选用优质不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢,配实心不锈钢可调子弹脚。	
36	不锈钢工作台	1800*800*800	材质:主体结构优质不锈钢,整体均采用为 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作,支架、通脚 38*38*1.0mm 方通,配有可调子弹脚。产品坚固耐用,外形美观。	
37	拼台	300*1200*800+400	选用优质不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
38	拼台	300*750*800+400	选用优质不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
39	拼台	600*800*800+400	选用不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢,配实心不锈钢可调子弹脚。	
40	单通荷台	1500*750*800	选用优质不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑,层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢,配实心优质不锈钢可调子弹脚。	
41	面粉存放台	1200*700*800	材质:主体结构优质不锈钢,整体均采用为 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作,支架、通脚 38*38*1.0mm 方通,配有可调子弹脚。产品坚固耐用,外形美观。	
42	收残车	1600*700*800	(1)材质:主体结构不锈钢。立柱采用 $\phi 32*1.0\text{mm}$ 不锈钢圆管,层板均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢加工工艺制作而成。 (2)四边溢水凸台设计,行进中既利于场地卫生又确保物品安全。 (3)双层大容量结构,适合于多品类、多数量菜品派送。 (4)两边均配有人性化圆钢把手,操作灵巧轻便。 (5)配有两个定向轮和两个静音刹车承重万	

			向轮, 行进中噪声小, 稳定性好, 既环保又安全。	
43	推车	600*800*930	(1)材质: 主体结构优质不锈钢。立柱采用 $\phi 32*1.0\text{mm}$ 优质不锈钢圆管, 层板均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作而成。 (2)四边溢水凸台设计, 行进中既利于场地卫生又确保物品安全。 (3)双层大容量结构, 适合于多品类、多数量菜品派送。 (4)两边均配有人性化圆钢把手, 操作灵巧轻便。 (5)配有两个定向轮和两个静音刹车承重万向轮, 行进中噪声小, 稳定性好, 既环保又安全。	
44	单通荷台	1800*700*800	选用优质不锈钢板制作, 台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢, 下衬木芯板厚 15mm, 加横衬以支撑, 层板、加强筋采用 $1.0 \geq 1.0$ 脚。	
45	收残区收残台	1400*700*800	台面、槽体全部采用优质不锈钢板材, 台面厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 柜体侧板、后背板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 钢架采用加厚圆管焊接加固, 整体满焊打磨抛光, 转角 R 圆弧处理, 无尖角毛刺, 防止划伤工作人员。 支架采用 $\Phi 38$ 不锈钢圆管, 配置可调节不锈钢地脚, 可找平地面; 可选配静音带刹车万向轮, 方便移位清洁。	
46	四格保温台	1500*700*800	选用优质不锈钢板制作, 台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢, 保温汤池 $\geq 1.0\text{mm}$, 层板、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢, 通脚 $38*38\text{mm}$ 不锈钢方管, 壁为 $\geq 1.0\text{mm}$, 配实心不锈钢可调子弹脚, 采用简洁格栅下层板。防干烧, 自动进水, 美控数码控制。	
47	紫外线消毒灯	920*130*80	利用紫外线破坏细菌的 DNA 和 RNA, 几分钟即可使其死亡, 达到安全有效的杀菌消毒效果。	
48	组合式手部洗消柜	500*500*1800	优质不锈钢结构, 柜体 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板, 下柜配洗手水池、感应式水龙头和排水管路; 台面靠背配置梳子、护手霜存放盒, 定位收纳 12 支刷指甲用刷子; 上柜镜面柜门上附有标准洗手规范, 柜内暗藏感应式洗手液器和烘手器, 柜侧配电吹风。电路: 220V/1200W。	

49	风幕机	1500*250*265	风量：3400m³/H 电源：220V，功率：高档速 445W 低档速 340W 噪音 67dB，风速：高档速 15m/s 低档速 12m/s;全铜贯流式风机。	
50	水龙头	/	1、优质陶瓷阀芯不滴漏 2、开关顺滑轻松拨动 3、304 不锈钢材质，安全更实用 4、精选优质把手，顺滑手感设计，使用更加方便	节能产品
51	洗地龙头	192*742*416	1、规格：蓝色液压管可配 5-15 米； 2、采用不锈钢开放式卷盘厚度 1.2MM，底座钢板厚度 5MM，液压管出口采用 304 不锈钢板加固,系统控制软管的长度和拖拉力度，可自动撤回； 3、标配一把喷枪或花洒喷头。	节能产品
52	灭蝇灯	330*330	适用面积: 50 m²-100 m²；靠光波引诱蚊蝇；360 段光波，当蚊蝇靠近时一停下就会被粘住；静音粘捕。	
53	多功能切菜机	1200*580*1300	机器重量:≥135KG;切割长度:1-60mm(可调);产量:300-1000KG/HR;电源:220V 单相;马力:1.75HP;根茎类蔬菜可切片及丝工作;机台骨架为 SUS304 不锈钢材质经久耐用;使用变频器控制速度,精准且确实;切菜速度快。	
54	风循环立式冷柜	1180*700*1950	产品描述：内外全不锈钢，加长加宽天梯，不锈钢门背板，箱体内部角度圆弧设计；自动回归门设计，冰箱侧板全发泡，工作台整体发泡设计；可更换式弹簧铰链，可拆卸门封条；宽气候带运营，冰箱脚轮可与子弹脚互换；电源：220V/50Hz；电流：3.0A；温度：-5~10℃/-18~-6℃；功率：680W。产品介绍 1、高效制冷系统：采用品牌压缩机，品质可靠，保修三年，蒸发器全铜管设计，高效防腐蚀；2、环保节能：整体发泡，台面加厚，环保无氟制冷剂，稳定制冷，超厚节能环保层，防冷量外泄。	
55	双电全钢绞切机	599*420*825	功率电压：2200W/220V*2，机身以及与肉类接触部件均为优质不锈钢，输送带及压菜带为无毒橡塑材料，可切片、切丝、绞馅，生产能力：切片 450Kg/h,切肉丝 225Kg/h,绞肉 180Kg/h,灌肠产能：150Kg/h。整机重量：110KG;防水等级不低于 IPX1。	

56	毛刷机	850*600*1100	加工量：≥750Kg/H，功率：1.1Kw，圆筒内壁喷砂用于土豆的脱皮与洗净，用于土豆的脱皮与洗净，是饭店、宾馆、大专院校、厂矿、企事业食堂、食品加工厂土豆脱皮的主要加工，防水等级：IPX1，拨料盘直径：450mm，传动轴转速：260r/min，普通 V 带：A1346-2，机器重量：75kg。	
57	素食粗加工专用砧板台	1500*700*800	电源：220V，功率：2KW； 材质：不锈钢管和板组合结构，立柱为 $\delta = 1.0\text{mm}38*38$ 不锈钢管，台面板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，门板、底板、层板、侧板、顶板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ； 工艺：台面沿边沥水凹槽，防止水溅落到地面，台面下配置刀具砧板消毒柜和菜筐车收纳架； 功能：柜内安装有紫外线消毒灯、加热风机、定时温控，可设定时间和温度对砧板、刀具进行消毒，菜筐车收纳架可定位收纳管理菜筐车。	
58	荤食粗加工专用砧板台	1500*700*800	电源：220V，功率：2KW； 材质：不锈钢管和板组合结构，立柱为 $\delta = 1.0\text{mm}38*38$ 不锈钢管，台面板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ，门板、底板、层板、侧板、顶板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ ； 工艺：台面沿边沥水凹槽，防止水溅落到地面，台面下配置刀具砧板消毒柜和份数盆收纳架； 功能：柜内安装有紫外线消毒灯、加热风机、定时温控，可设定时间和温度对砧板、刀具进行消毒。	
59	荤食工用具消毒定位整理箱	1130*150*680	电源：220V，功率：50W； 材质：不锈钢板和钢化玻璃组合结构，箱体 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，5mm 不锈钢挂钩，5mm 钢化玻璃磁吸门；工艺：箱体内配置定位收纳管理毛巾、手套挂钩； 功能：箱体安装负离子发生器、定时器、物联传感设备，可单机定时消毒。	
60	高速压皮机	1130*610*1065	压面厚度 (mm)：5—25；压面宽度 (mm)：350；功率 (kw)：模最大生产能力 600kg/h； 专利技术，使面团输送、折叠和揉压自动连续完成，无须人工翻动及折叠，即卫生又安全。采用优质不锈钢制作，人性化设计，电源开关采用绝缘材质制造，位置设计合理，操作简单方便。	

61	静音和面机	900*520*950	1.机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作; 2.和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成; 3.防护罩机器上装有急停开关:和面量:20kg; 电压:380v; 功率:1.1/2.2kW; 频率:50Hz; 输入功率:2.2kW; 搅拌转速:115/230r/min ▲产品符合 GB/T 10125-2021;GB/T6461-2002 标准的有效期内的《厨房用具耐腐蚀等级认证证书》及试验报告 ▲产品符合 GB 4806.5-2016、GB 4806.9-2023 标准的有效期内的《食品接触产品安全认证证书》及试验报告。	※
62	十二层纱网饼盘车	465*660*1360	(1)材质: 主体结构优质不锈钢方管, 采用 30*30*1.0mm 优质不锈钢方管, 层架为≥ 1.0mm 优质不锈钢, 双向抗腐蚀性全封焊接技术, 容量大, 取用方便。产品坚固耐用, 外形美观。 (2)产品防火, 防锈性能突出, 可淋洗冲刷, 清洁方便。 (3)四周采用致密型钢丝纱网结构, 既便于直观展示, 防蝇防虫、耐用。 (4)底部配备静音带刹车承重万向轮, 行进中噪声小, 稳定性好。	
63	白案冷加工工具消毒定位箱	1130*150*680	电源: 220V, 功率: 50W; 材质: 不锈钢板和钢化玻璃组合结构, 箱体$\delta \geq 1.0$mm 不锈钢板, 5mm 不锈钢挂钩, 5mm 钢化玻璃磁吸门; 工艺: 箱体内部配置定位收纳管理毛巾、手套挂钩; 功能: 箱体安装负离子发生器、定时器、可单机定时消毒。	
64	燃气大锅灶	1100*1200*800	1) 用材标准: 优质 SUS201-J1 拉丝不锈钢; 炉面、背板采用 1.0mm 厚不锈钢, 炮台整体拉伸成型, 前围挡一体拉伸成型, 左右围板和台面焊接连接; 封板、侧板采用 0.7mm 厚不锈钢; 炉脚采用$\varnothing 50$mm 钢管, 配可包钢调子弹脚; 温锅采用食品级 304 不锈钢材质。 2) 炉膛: 优质高铝耐火水泥炉膛; 3) 炉头: 优质铸铁材质, 节能预混炉头, 直径≥ 120mm; 4) 主气管: 采用 3mm 厚无缝钢管; 5) 炮口直径 800mm;	※

			6) 包装: 采用优质松木; 7) 功率: $\geq 38\text{KW}$; ▲投标产品通过 GB 5464-2010 标准进行检测, 在炉内温升情况下, 质量损失率为 0%, 符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》要求, 燃烧性能等级达 A(A1) 级。提供有关检测报告等证明材料。 ▲投标产品需具备满足 GB 4806.1-2016, GB 4806.7-2023, GB 4806.9-2023, GB 4806.11-2023 技术要求的《食品接触产品安全认证证书》和试验报告。	
65	24 盘电蒸饭车	1400*560*1700	功率 24KW 采用优质加厚 201 不锈钢板材制造, 不锈钢把手, 整体采用加厚保温层, 保温效果好, 箱体内部加装加厚钢条, 防止变形, 铜头自动进水装置, 门板整体冲压成型, 更好的加强门体强度, 防止变型, 耐高温多气囊嵌入式硅胶门封, 密封更牢固, 箱体内自带溢水阀, 防止烫伤, 304 铜头定制加热管 上蒸汽快, 全方位节能, 一次成型接线端子更安全, 加重静音转向刹车脚轮移动更方便。	
66	四门立式冷柜	1220*770*1970	1.制冷机组安装在顶部, 可拆卸; 2.内外箱体 SUS 优质不锈钢板材, 坚固耐用; 3.内箱底板采用圆弧拉伸工艺, 美观更易清洁; 4.环戊烷环保 60mm 厚高密度发泡保温层, 保温隔热效果好, 能耗低; 5.采用绿色环保成烷发泡剂整体发泡, 密度佳保温效果好; 6.电子温控, 温控按钮带背影灯, 控温精准 7.冷冻室圈梁, 竖梁十字型带除雾功能; 8.进口压缩机, 蒸发器精制铜管, 不易泄露, 风循环制冷, 使用寿命长; 9.一体化欧款门把手, 弹簧铰链自动回归, 豪华刹车轮。 10.温度范围:-2-8° C/-6° 七~-22° C, 制冷方式:风冷。 ▲产品符合 GB 4806.7-2023、GB 4806.9-2023、GB 4806.1-2016 标准的有效期内的《食品接触产品安全认证证书》。 ▲产品符合 GB26920.2-2024《商用制冷器具能效限定值和能效等级第 2 部分: 自携冷凝机组商用冷柜》标准的一级能效检测报	※

			告。 ▲产品符合 GB/T 2423.17-2024《电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka: 盐雾试验方法》标准的防腐蚀检测报告。	
67	24 盘燃气蒸车	1400*660*1720	1.双门独立控制，两边可以单独启停，互不干扰； 2.机械式旋钮控制或者电脑定时控制面板，可设置蒸制时长； 3.底部设有冷凝水排污口、燃气进气接口、自来水进水口； 4.整体封闭式燃烧，外置排烟口可接排烟管道。	
68	吹地机	400*550*300	规格: 约 3000 风量/小时；风机壳体为 3mm 镀锌板制作；每个风机配有相应类型的优质猪笼式扇芯一套，配优质低噪声电机。	
69	绞切两用机	380v 1.5kw	机身以及肉类接触部件均为优质不锈钢，输送带及压菜带为无毒橡塑材料，可切片、切丝、绞馅，生产能力：切肉片 400Kg/h，切肉丝 200Kg/h,绞肉 100Kg/h。防水等级不低于 IPX1。	
70	欧款柜式电饼铛	680*780*760	面火、底火温度独立控制，可根据食物制作要求，调整面、底火温度，适用范围广；名优发热管和电器、温控器件，质量好，使用寿命长；下炉盘体积大，生产效率高；可作台式，也可作落地式使用，装、拆方便；选用优质不锈钢材料制作，美观实用、干净卫生，符合卫生标准。电压：5KW/380V;温度范围：50~250℃。	
71	四门保洁柜	1200*500*1800	(1) 材质：采用 1.0mm 优质不锈钢板；整个柜体均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质不锈钢加工工艺制作。 (2) 门采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板，手拉部位压边不拉手。双向推拉式滑轨门，门框两侧配有缓冲防撞垫，减小噪音。 (3) 产品配置乘重型可调式重力地脚，便于安装调节。	
72	烹饪加工半成品纱门柜	1200*500*1800	1.材质： $\geq 1.0\text{mm}$ 优质厚不锈钢，整个柜体均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢工艺加工制作。 2.眉头、门窗均配有提示工艺。门采用对开门方式，柜门采用优质不锈钢和金刚纱网工艺制作而成。柜体内部配有层板，高度可根据物件大小随意调节。 3.底部配可调式重力地脚，可调节高度，便	

			于安装。	
73	烹饪工具消毒定位整理箱	1130*150*680	电源：220V，功率：50W； 材质：不锈钢板和钢化玻璃组合结构，箱体 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，5mm 不锈钢挂钩，5mm 钢化玻璃磁吸门；工艺：箱体内存配置定位收纳管理毛巾、手套挂钩； 功能：箱体安装负离子发生器、定时器，可单机定时消毒。	
74	蒸煮工具消毒定位整理箱	1130*150*680	电源：220V，功率：50W； 材质：不锈钢板和钢化玻璃组合结构，箱体 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，5mm 不锈钢挂钩，5mm 钢化玻璃磁吸门；工艺：箱体内存配置定位收纳管理毛巾、手套挂钩； 功能：箱体安装负离子发生器、定时器，可单机定时消毒。	
75	保洁工具消毒柜	1500*600*2050	1、材质：采用不锈钢板制作，柜体均采用为 1.0mm 不锈钢板加工工艺制作而成；拖把挂架采用 25*1.0mm 不锈钢圆管。 2、消毒方式：紫外线+热风循环，门上带有散热孔。 3、拖把保洁工具带清洗、烘干、消毒功能，控制系统配备液晶触摸显示面板，时间可随意设置； 4.产品配置乘重型可调式重力地脚，便于调节安装。	
76	开水器	6kw	材质：主体结构 304 不锈钢，整体均采用为 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢加工工艺制作，支架、通脚 38*38*1.0mm 方通，配有可调子弹脚。产品坚固耐用，外形美观。	
77	开水器(挂墙式)	520*280*840	功率：9KW，电压：380V；容量：60L； 灌泡、节能、环保，省电 30%。 特设缺水防干烧保护装置(内胆 304 板、紫铜发热管))	
78	单眼柜式收餐台	1000*800*800+150	(1)材质：主体结构优质不锈钢。台面、侧板、后封板、门板采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢，门板使用车贴粘贴工艺。配可调节子弹脚。 (2)产品采用双向抗腐蚀性的优质不锈钢焊料全封焊接，整体成型，外观美观；产品强度高、稳固性承重性抗冲击性好、抗裂抗破抗霉变性能突出，商用实用性强。。 (3)四周防溢凸边结构台面，防止垃圾水溢出便于汇集。	

			(4)可移式饭菜收纳桶，便于饭菜分类收集，方便提取。 (5)柜式结构+推车结构，产品外观一体整洁，利于环保。 (6)后背式结构便于靠墙安放，防止墙面污损，有利卫生，方面清洁。	
79	洗菜机（气泡式加热清洗）	1500*800*800+150	电源：380V\50HZ,功率：6.55KW，加热功率：6KW，风机：0.55KW，洗涤温度：40-55℃，清洗方式：涡流式鼓风带自动上水和防干烧功能，水满自溢；材质：台面$\delta \geq 1.0\text{mm}$、星盆$\geq 1.0\text{mm}$、其他部分$\geq 1.0\text{mm}$。	
80	长龙洗碗机	4450*914*2047	参数：外形尺寸：4450*914*2047 mm；机器入口宽度：605mm；网带宽度：510mm；最大洗涤高度：420mm；最大洗涤量：3000碟/小时；耗水量：350-400L；蒸汽耗量：50Kg/h；洗涤温度：55-60℃；漂洗温度：82℃；进水压力：0.15-0.4Mpa；进汽压力：0.3-0.4Mpa；烘干功率：14.6kw；电源要求：380V/50Hz/3N；加热方式：电加热型/蒸汽加热型；电加热型功率：62/68kw；蒸汽加热型功率：17kw；机械控制面板，数码温度显示。超低的漂洗用水量,大大节省电力、催干剂和洗涤剂用量。内置式漂洗加热器和漂洗泵,并设有保护装置,从而保证水压的稳定。洗涤烘干于一体，自动化程度高。多重安全保护设置,更具人性化。前门双层壁式结构隔热、隔噪音,开启高度任意调节,操作感舒适并节省能源。上下洗涤臂拆装十分方便,只需轻轻一扣便可紧锁。高效洗涤烘干，使餐具卫生标准更高。双道喷淋系统，入口端配置抽屉式接渣过滤装置，并且抽屉滤网在机器运行过程中也能够及时取出进行清洁。输送链排装置采用耐热、耐腐蚀、卫生无毒、强度高造型美观的工程塑料网爪，适用范围广。传送系统采用变频控制电机。	
81	刀具消毒柜	1200*700*1200	采用优质不锈钢板制造，操作方便。多重保护装置，让你用的更放心。具有能效高、无死角、无残毒、寿命长、耗电少等特点，能有效杀灭细菌、及病毒（如大肠杆菌、金黄色葡萄球菌、肝炎病毒等）；采用远红外线对食具进行物理高温消毒，无化学物残留；餐厅、宾馆、饭店、食堂等公共场所对餐具进行消毒理想器具。	

82	员工挂柜	1200*350*620	(1) 材质：采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板；整个柜体均采用$\geq 1.00\text{mm}$ 厚优质不锈钢加工工艺制作。 (2) 门采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢板，手拉部位压边不拉手。双向推拉式滑轨门，门框两侧配有缓冲防撞垫，减小噪音。 (3) 产品配置乘重型可调式重力地脚，便于安装调节。	
83	静音和面机	900*520*950	1.机器通过两个设置计时器可手动或自动循环工作； 2.和面桶、螺旋勾和中心杆由不锈钢制成； 3.防护罩机器上装有急停开关:和面量:20kg；电压:380v；功率:1.1/2.2kW；频率:50Hz；输入功率:2.2kW；搅拌转速:115/230r/min	
84	高速压面机	380v 2.2kw	压面厚度 (mm) : 5—25; 压面宽度 (mm) : 350; 功率 (kw) : 模最大生产能力 600kg/h; 专利技术,使面团输送、折叠和揉压自动连续完成,无须人工翻动及折叠,即卫生又安全。采用优质不锈钢制作,人性化设计,电源开关采用绝缘材质制造,位置设计合理,操作简单方便。	
85	三层六盘电烤箱	380v 18kw	功率: 20.4KW,电压: 3—380V; 采用优质远红外线辐射管为热元件,以热辐射作用透入物体内部,加热速度快,被烤物品受热均匀,升温更快,底火、面火控制温度可在室温至300℃范围内,根据需要任意设定,并能自动恒温,是各宾馆、酒楼、糕点厂、面包房等必备的理想设备	
86	发酵箱	1000*680*1720	豪华型发酵箱采用单层的不锈钢材质制作而成;煮水式发酵,久经耐用,不易生锈,操作简单;可定做自动进水设计,防止水箱发热管干烧;大旋钮温控,旋钮发酵,加温加湿;容量:26 盘电压:220v 功率:2.8kW 频率:50Hz ▲ 产 品 符 合 GB 4806.5-2016 、 GB 4806.9-2023 标准的有效期内的《食品接触产品安全认证证书》和 试验报告。	※
87	消毒柜	1325*640*1820mm	1325*640*1820mm 1.高温蒸汽循环消毒, 360 度高温循环, 高温蒸温度可达 125℃,蒸汽对餐具具有二次清洁作用。 2.高温蒸汽不仅可以对不锈钢餐具进行消毒,还可以对陶瓷、不锈钢、玻璃制品等餐	※

			具消毒，同时在消毒过程中对餐具进行烘干、保洁作用。 3.烘干电热管带有风压保护，防止风机故障，而造成发热管没有风散执业而影响使用寿命。 4.自动进水，且蒸汽电热管具有缺水断电保护，防止停水、缺水时蒸汽电热管的干烧，多重保护功能，使用安全可靠。 5.故障代码显示，可直观知道设备的故障，易于查找及解决故障问题。 6.可调式托条，可根据用户不同需求调节网筐高度，放置不同大小的餐具。 7.整体发泡，柜体结实耐用，工作状态下，柜体表面为常温温度不烫手。 投标参数： ▲提供有效期内的消毒产品生产企业卫生许可证（生产类别须包含臭氧消毒柜、电热消毒柜、紫外线消毒器及其他湿热消毒器械）。 ▲不锈钢板材：所投产品使用的不锈钢板材须符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，经检测：不燃性项目中炉内温升实测值为 0.6℃（标准要求≤30℃）、质量损失率实测值为 0.4%（标准要求≤50%）、持续燃烧时间实测值为 0（标准要求为 0），燃烧热值项目中整体制品实测值为 0 MJ/kg（标准要求≤2.0），单项判定均为合格。燃烧性能达到【平板状建筑材料 A(A1)级】要求。 ▲所投产品使用的不锈钢板材符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，耐腐蚀性能等级测试（中性盐雾）工况下进行 168H 盐雾试验后，试验后样品无锈点，无明显耐腐蚀，破坏面积 0%，评级达到 10 级。 ▲产品使用的浮球由国家认可的具有 CMA 或 CNAS 标志的检验机构出具的检验报告：符合 GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》、GB 31604.49-2023《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 多元素的测定和多元素迁移量的测定》标准，检测项目至少包含以下项	
--	--	--	--	--

			目:感官要求合格、砷迁移量 < 0.0006、镉迁移量 < 0.0003、铅迁移量 < 0.001、锑迁移量 < 0.005、铝迁移量 < 0.1、铬迁移量 < 0.02、钴迁移量 < 0.002、铜迁移量 < 0.1、锰迁移量 < 0.1、钼迁移量 < 0.01、镍迁移量 < 0.01、锡迁移量 < 0.1、锌迁移量 < 0.1。	
88	留样冰箱（带锁）	800*670*1810	制冷形式：直冷；绿色环保发泡剂，制冷剂；高效压缩机及制冷系统，节约能源；门体自动回归及悬停装置。	
89	洗消间消毒用具定位箱	1130*150*680	电源：220V，功率：50W； 材质：不锈钢板和钢化玻璃组合结构，箱体 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，5mm 不锈钢挂钩，5mm 钢化玻璃磁吸门；工艺：箱体内部配置定位收纳管理毛巾、手套挂钩； 功能：箱体安装负离子发生器、定时器，可单机定时消毒。	
90	洗剂物品管理柜	700*500*1800	材质：不锈钢结构，底板及层板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，侧板、顶板 $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板；结构：上柜和下柜各配带锁钢化玻璃掩门；功能：上柜专门用于餐具清洗用液剂的暂存管理，下柜专门用于干燥类液剂的暂存管理。	
91	双门留样柜	1200*700*1910	制冷形式：直冷；绿色环保发泡剂，制冷剂；高效压缩机及制冷系统，节约能源；门体自动回归及悬停装置。	
92	双层送餐车	900*500*800	选用优质不锈钢板制作，厚度： $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
93	5孔垃圾分类回收台	2800*750*800+150	(1)材质：主体结构优质不锈钢。整体均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢加工制作，台面配备 3 个 $\phi 350\text{mm}$ 的收残孔和 2 个方孔，可方便快速倒置残渣和碗筷回收。 (2)靠背和推车门板，垃圾分类更加清晰。所有推车均配备耐磨静音轮，静音效果好。 (3)产品采用全封焊接，整体成型，外观美观；产品强度高、稳固性承重性抗冲击性好，商用实用性强。。 (4)四周防溢凸边结构台面，防止垃圾水溢出便于汇集。 (5)可移式饭菜收纳桶，便于饭菜分类收集，方便提取。 (6)柜式结构+推车结构，产品外观一体整洁，利于环保。 (7)后背式结构便于靠墙安放，防止墙面污损，有利卫生，方便清洁。	

			(8)配可调节优质不锈钢子弹脚，高度可调，便于安装。	
94	消毒更衣柜	900*500*2000	主体材质：整机优质不锈钢材质，耐腐蚀、防锈、无异味、易清洁，适配长期消杀使用场景 板材厚度标准：四门门板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 双层不锈钢板（外板+内衬板），侧板、背板、内部隔板、层板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，柜体承重不变形 加固工艺：柜体整体一体焊接成型，焊缝打磨平整，四门隔断加固处理，杜绝柜体晃动，承重稳定 外观工艺：表面哑光拉丝处理，无毛刺、无积尘死角，所有边角圆弧钝化，顶部斜顶防尘设计，符合洁净车间规范	
95	商用电磁灶（大炒炉）	1000*1100*800+400	1、规格：$\geq 1000*1100*800+400$，功率：20KW/380V。 2、材质：全优质不锈钢板材，耐腐蚀，炉面板厚度 1.2mm，其他侧板厚度 1.0mm。 3、台面炮台采用拉伸成型技术，IPX4 标准防水设计。 4、SUS304 不锈钢摇摆水龙头，8 档 360 度旋转无级变速档位火力开关配置。 5、LED 数码显示屏，仿真火力显示，实时显示功率、当前火力档位。 6、自主研发物联数字机芯，足功率机芯配置，采用高速数字处理器，≥ 25 项智能保护功能，采用紫铜搭桥技术方案。 ▲1、所投产品依据 GB 40876-2021《商用电磁灶能效限定值及能效等级》标准要求进行热效率检测，热效率实测值$\geq 94\%$，产品能效等级为 1 级。提供有关检测报告等证明材料。 ▲ 2、所投产品依据 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全第 1 部分:通用要求》和 GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的	※

			特殊要求》，对触及带电部件的防护、发热、耐潮湿、泄漏电流和电气强度、耐热和耐燃、稳定性和机械危险进行检测，检测结果均符合标准要求。提供有关检测报告等证明材料。 ▲ 3、所投产品依据 GB 4806.9-2023 产品标准和技术要求进行试验，具备食品接触产品安全认证证书；产品依据 GB/T 10125-2021、GB/T6461-2002 产品标准和技术要求进行试验，具备防腐等级 10 级认证证书。	
96	单眼柜式收餐台	1000*700*800+150	(1)材质：主体结构优质不锈钢。台面、侧板、后封板、门板采用$\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢。配可调节子弹脚。 (2)产品采用双向抗腐蚀性的优质不锈钢焊料全封焊接，整体成型，外观美观；产品强度高、稳固性承重性抗冲击性好、抗裂抗破抗霉变性能突出，商用实用性强。 (3)四周防溢凸边结构台面，防止垃圾水溢出便于汇集。 (4)可移式饭菜收纳桶，便于饭菜分类收集，方便提取。 (5)柜式结构+推车结构，产品外观一体整洁，利于环保。 (6)后背式结构便于靠墙安放，防止墙面污损，有利卫生，方便清洁。	
97	单炒节能炒炉（燃气）	1100*1000*800	1)用材标准：优质 SUS201-J1 拉丝不锈钢；炉面、背板采用 1.0mm 厚不锈钢，炮台整体拉伸成型，前围挡一体拉伸成型，左右围板和台面焊接连接；封板、侧板采用 0.7mm 厚不锈钢；炉脚采用$\varnothing 50\text{mm}$ 钢管，配可包钢调子弹脚；温锅采用食品级 304 不锈钢材质。 2)炉膛：优质铸铁材质； 3)炉头：优质铸铁材质，节能预混炉头，直径$\geq 120\text{mm}$； 4)主气管：采用 3mm 厚无缝钢管；5)炮口直径 330mm；6)包装：采用优质松木 7)功率：$\geq 28\text{KW}$ ▲ 投标产品燃烧效率满足标准 GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》要求达到一级能效等级。 ▲ 投标产品通过 GB 30531-2014 标准进行	※

			检测，提供产品节能认证证书。 ▲投标产品符合《强制性产品认证实施规则》的要求，提供 CCC 认证证书复印件。 ▲投标产品需具备满足 GB 4806.9-2023,GB 4806.11-2023 技术要求的《食品接触产品安全认证证书》	
98	单炒节能炒炉（燃油）	1100*1000*800	1.配备熄火保护装置，意外熄火自动切断供油，杜绝漏油隐患；设有过压保护； 2.封闭式炉膛结构，热量集中，锅底升温速度快，火焰温度高，适配中式爆炒； 3.独立操控面板，风机开关、油量调节阀独立设置；炉体底部预留检修口，方便后期清理维护； 4.后部预留排烟接口，可对接排烟管道；台面带有排水溢水槽，便于冲洗清洁；整机抗油污、耐腐蚀，符合食堂 4D 厨房建设标准。	
99	燃油大锅灶（燃油）	1100*1200*800	1. 配备熄火保护装置，火焰意外熄灭时油泵立刻停止供油，防止柴油泄漏；设有油路过压防护； 2. 炉膛聚热设计，火力强劲集中，升温速度快，满足食堂熬汤、煮饭、炖菜、烧菜等大功率使用需求； 3. 后侧预留排烟接口，可对接排烟排风系统；灶体底部设置检修口，方便后期检修清理；台面溢水结构便于日常冲洗，整机耐油污、耐腐蚀，符合 4D 厨房建设标准。	
100	不锈钢油台	350*1150*800	材质：主体结构优质不锈钢，整体均采用为 $\geq 1.0\text{mm}$ 优质不锈钢加工工艺制作,支架、通脚 38*38*1.0mm 方通,配有可调子弹脚。产品坚固耐用，外形美观。	
101	煮粥汤炉	300 升	外壳采用优质不锈钢材质制造，双层保温，一炉多用，多重安全保护。1。手提式桶盖采用人性化设计提手耐高温，不烫手，方便使用；2。加厚保温圈盖子采用 2mm 加厚硅胶保温圈密封不漏气，保温效果好；3。优效加热管，持续沸腾，蒸煮更迅速，省时省力，经久耐用；4。断电断气四小时可保持 80 度左右再次烧开仅需要 2 分钟节能更有效。	

102	四人快餐桌椅	1400*600*760	选用优质不锈钢板制作,台面 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢,下衬木芯板厚 15mm,加横衬以支撑、加强筋采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢。	
103	组合式油网烟罩含装饰板(烹饪间1)	5900*1300*1000	优质不锈钢制造,壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$,加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$,配双层隔油网,滴油杯及防潮灯,配烟罩灯。	
104	烟罩油格(烹饪间1)	/	材料:优质不锈钢结构; $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 。	
105	不锈钢防火墙	5900*1500	选用优质不锈钢板制作,厚度 $\geq 1.0\text{mm}$;	
106	风柜	1030*730*750	5.5KW 风量 12000m ³ /h 风压 750pa 1.C 式皮带传动方式,可通过改变带轮的传动比来调整风机的性能参数 2.通用的底座结构,实现了风机角度的互换 3.方形机壳设计,可实现角度互换 4.配套专用整体轴承座,不受油烟影响,使用寿命长 5.设有清理门,方便清理维护 6.设有排油咀,方便客户排出机壳积油 7.严禁全开或在低阻力的管道系统使用,会导致电机过载而烧毁	
107	12000 风量低空排放 98/100 净化器	1531*795*674	1) 设备实现了油烟收集,抽排,净烟,火情预警四合一。解决了安装空间的限制,安装更便捷,维保费用更低,分段控制,节能降耗。箱体采用不锈钢 201 材质更好清洁更耐用。 2) 设备采用圆筒蜂巢双驱结构电场,利用蜂巢双驱油烟净化技术,深层净化效率更高。 3) 设备采用智能数字高频高压恒流电源功率强劲,能量利用率高具有软启动,恒流输出控制,灭弧,多次放电,开路,短路,过载,过温等保护功能。 4) 设备自带火灾预警功能,烟气温度过高时设备自动开启停止工作模式同时发出报警声,在火灾的条件下预警,保护设备保护人。 5) 净化效率:99%及以上。	
108	组合式油网烟罩含装饰板(烹饪间2)	4350*1300*1000	优质不锈钢制造,壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$,加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$,配双层隔油网,滴油杯及防潮灯,配烟罩灯。	

109	烟罩油格（烹饪间2）	/	材料：不锈钢结构； $\delta \geq 1.0\text{mm}$ 。	
110	风柜	780*650*680	1.5KW 风量 3000m ³ /h 风压 500pa 1.C 式皮带传动方式，可通过改变带轮的传动比来调整风机的性能参数 2.通用的底座结构，实现了风机角度的互换 3.方形机壳设计，可实现角度互换 4.配套专用整体轴承座，不受油烟影响，使用寿命长 5.设有清理门，方便清理维护 6.设有排油咀，方便客户排出机壳积油 7.严禁全开或在低阻力的管道系统使用，会导致电机过载而烧毁	
111	烟罩	14000*1300*550	选用优质不锈钢板制作，厚度： $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
112	低噪音高压风机	920*730*750	4KW 风量 8000m ³ /h 风压 750pa 1.C 式皮带传动方式，可通过改变带轮的传动比来调整风机的性能参数 2.通用的底座结构，实现了风机角度的互换 3.方形机壳设计，可实现角度互换 4.配套专用整体轴承座，不受油烟影响，使用寿命长 5.设有清理门，方便清理维护 6.设有排油咀，方便客户排出机壳积油 7.严禁全开或在低阻力的管道系统使用，会导致电机过载而烧毁 ▲ 1、提供所投产品风机依据 GB/T 8196-2018 机械安全、GB/T 2651-2023《金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验》对产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，形位公差垂直度应 $\leq 5\text{mm}$ ，整体破坏载荷 $\geq 50\text{kN}$ ，水平受力试验去除作用力后，框架变形量检测结果 $\leq 1.7\text{mm}$ ，拉伸试验依据 GB/T 228.2-2015 对抗拉强度进行焊接接头横向拉伸试验上的试验力直至试样断裂，行拉强度达到 ≥ 580 的合格检测报告。 ▲ 2、提供所投产品风机依据 GB/T 16916.1-2014《家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器 第1部分：一般规则》进行 7 层电气元件绝缘测试，电动机定子绕组冷态绝缘电阻（M Ω ）最终 ≥ 460 判定为合格，每分钟启停 30 次(常规要求 ≤ 10 次)，持续 1 万次循环后效率衰减 $\leq 2\%$ ，风机效率测试值风速（26.8m/s）得出	※

			噪声≤ 55，振动速度有效值≤ 4.6，风机负载特性测试对塔底侧向力矩、法向力矩、塔顶扭矩风机在各种负载条件下，均可以运作正常；80.5kPa 内，压力的变化对其性能无影响的检测报告。 ▲ 3、提供所投产品风机依据 GB/T 25384-2018《风力发电机组风轮叶片全尺寸结构试验》进行通风机叶轮超速实验后尺寸变形量尺寸变形量$\leq 0.5/1000$ 判定合格，空气动力 性能试验全压检验结果 1.4%，通过 GB/T 44848-2024《工业通风机 通风机振动测量方法》对动平衡品质等级≤ 2.5，叶轮超速试验叶轮在规定最高工作转速的 150% 转速下运行，持续时间不少于 24h，试验结果应符合焊缝、轮盘、轮盖、轮毂等不得有裂纹，铆钉不得有松动或有裂纹，噪声(比 A 声级)(dB)≤ 27 的合格检测报告。 ▲ 4、提供所投产品风机依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》接地措施应能与标称截面积高达 10mm 的导线连接。接线端子应设置在器具安装后便于与结合导体连接的位置接地电阻不应超过 0.1Ω，过电流保护全部符合要求判定合格，工作温度下的泄漏电流(mA)< 3.5，进行 GB/T 5226.1-2019《机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件》机械运转试验应进行 30min 机械运转试验转动件应 无擦碰等异常现象，振动速度有效值 mm/s≤ 4.6，电阻试验绝缘电阻不应小于 $50M\Omega$，耐压试验不应出现闪络或击穿现象的合格检测报告。	
113	风机起动保护器	匹配风机	配对应功率风柜电机，用降压启动、过流保护。	

114	净化器	6000 风量	1) 设备实现了油烟收集, 抽排, 净烟, 火情预警四合一。解决了安装空间的限制, 安装更便捷, 维保费用更低, 分段控制, 节能降耗。箱体采用不锈钢 201 材质更好清洁更耐用。 2) 设备采用圆筒蜂巢双驱结构电场, 利用蜂巢双驱油烟净化技术, 深层净化效率更高。 3) 设备采用智能数字高频高压恒流电源功率强劲, 能量利用率高具有软启动, 恒流输出控制, 灭弧, 多次放电, 开路, 短路, 过载, 过温等保护功能。 4) 设备自带火灾预警功能, 烟气温度过高时设备自动开启停止工作模式同时发出报警声, 在火灾的条件下预警, 保护设备保护人。 5) 净化效率: 99%及以上。 ▲1、依据 GB30122-2013 标准在高温条件下对火灾探测报警器响应状况进行测试: 在升温速率在 3°C/min 响应时间为 4min50s, 升温速率在 20°C/min 是为 1min24s, 需提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识检测合格的报告复印件 ▲2、依据 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》, 提供在额定风量条件下设备的油烟净化效率≥99%的带 CMA 标识第三方检测机构出具的检测报告复印件加盖公章。 ▲3、设备的显示器依据 GB/T 2423.22-2012 《环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 N: 温度变化》检测方法检测, 试验结束后, 检查样品外观以及通电工作应正常。提供符合 CMA 标准机构出具的检测报告复印件。 ▲4、依据 CQC17-462264-2021 认证规则, 提供自愿性消防产品一体机用输入输出模块产品认证复印件, 认证证书在国家认证网可查。 ▲5、依据 GB/T351-2019《金属材料—电阻率测量方法》提供送检产品获得圆筒蜂巢线型电场的金属块电阻率低于 $0.7 \Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$ 以下, 需提供由第三方检测机构出具的带 CMA 标识检测报告, 报告编码备查。 6、静电式油烟设备高压直流数字电源温度循环测试符合 GB/T2423.1-2008,	※
-----	-----	---------	---	---

			GB/T2423.2-2008 测试标准的要求，电源耐高低温范围在-40℃ ~ 100℃。	
115	集烟管	600*700	选优质不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
116	油网	1.4*0.65*50	选用优质不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$	
117	牛角罩（洗碗间）	/	优质不锈钢制造，壳体面板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，加强筋 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配双层隔油网，滴油杯及防潮灯，配烟罩灯。	
118	镀锌风管	500*600	选用镀锌板板制作，厚度：1.0mm	
119	风机支架	风机配备	材料：40*40*4mm 角钢制作	
120	电缆线		标配 WDN-YJY 电缆	
121	变径		选用优质不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
122	弯头	500*500	选用优质不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
123	烟管法兰支架		选用优质不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
124	出风口	定制	选用优质不锈钢制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
125	软接		通风耐磨、输送量大、透气均匀、防静电、无噪音、使用寿命长、绿色环保；使用方法：水平使用,任意弯曲,伸缩不变,结构严紧,行程大。	
126	排烟百叶进风口	定制	形式：单层；类型：格栅风口；材质：铝合金；表面处理：静电喷塑；种类：百叶排风窗连防虫网	
127	排烟百叶出风口	定制	形式：单层；类型：格栅风口；材质：铝合金；表面处理：静电喷塑；种类：百叶排风窗连防虫网	
128	排烟管	600*600	选用优质不锈钢板制作，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	
129	风柜控制箱	/匹配风柜	配对应功率风柜电机，用降压启动、过流保护。	
130	单向止回阀		国标，表面热镀锌处理，防腐防潮	
131	软连接	/	防水防油人造革，不锈钢包圈。	
132	减震器	/	弹簧阻尼	
133	风柜固定支架	风柜配备	槽钢	
134	风柜底座	风柜配备	材料：40*40*4mm 角钢制作 采用 100 号槽钢焊接成。	

135	角码		机制冲压标准件	
136	卡条	/	机制冲压标准件	
137	电工电料费	/		
138	密封配件	/	结构胶、密封胶、密封垫	
139	打墙洞	/	开排烟管墙洞	
140	吊装费	/	/	
141	五金杂件	/	包含膨胀螺丝,燕尾钉(安装排烟系统等用)	
142	静音风柜	920*730*750	参数 4KW 风量 8000m³/h 风压 750pa 1.C 式皮带传动方式,可通过改变带轮的传动比来调整风机的性能参数 2.通用的底座结构,实现了风机角度的互换 3.方形机壳设计,可实现角度互换 4.配套专用整体轴承座,不受油烟影响,使用寿命长 5.设有清理门,方便清理维护 6.设有排油咀,方便客户排出机壳积油 7.严禁全开或在低阻力的管道系统使用,会导致电机过载而烧毁	
143	新风管	500*600	选用优质不锈钢制作,厚度≥1.0mm;	
144	固定支架		槽钢。	
145	风管支架		固定烟管和轴流风机角钢	
146	百叶进风口	定制	形式:单层;类型:格栅风口;材质:铝合金;表面处理:静电喷塑;种类:百叶排风窗连防虫网	
147	百叶出风口	定制	形式:单层;类型:格栅风口;材质:铝合金;表面处理:静电喷塑;种类:百叶排风窗连防虫网	
148	风柜底座	/		
149	锡箔纸软管	/	锡箔纸弹性软管、易安装	
150	软启动风柜控制箱	风柜配备	配对应功率风柜电机,用降压启动、过流保护。	
151	吊车	/		
152	角铁法兰	/		
153	打洞费	/	开取风口风穿墙洞	
154	白色中菜筐	570*410*200	边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	
155	红色中菜筐	570*410*200	边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	
156	绿色中菜筐	570*410*200	边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	
157	绿色大菜筐	630*470*235	边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	

158	加厚双扣保鲜盒	390*260*140	容量：7.5L；食品级塑料制品 2.5mm 厚	
159	留样盒	φ 80	304 不锈钢材质 1.0mm 厚； 装水容量：350ml； 留样克数：160g 以内	
160	不锈钢蒸饭盘	60*40	304 不锈钢材质≥1.0mm 厚	
161	不锈钢漏孔盘	60*40	304 不锈钢材质≥1.0mm 厚	
162	不锈钢桶	500*500	304 不锈钢材质≥1.0mm 厚	
163	1/1 份数盆（带盖）	530*325*65/100/150	304 不锈钢材质 1.0mm 厚	
164	不锈钢双层碗	12cm	304 材质,双层防烫	
165	不锈钢套餐盘	8 两	SUS304 材质 1.0mm 厚	
166	不锈钢勺子	/	SUS304 材质 1.0mm 厚	
167	合金筷			
168	不锈钢盆	500*200	304 不锈钢材质，1.0mm 厚制作	
169	不锈钢盆	700*250	304 不锈钢材质，1.0mm 厚制作	
170	不锈钢油盅	300	304 不锈钢材质，加厚 1.5mm 厚	
171	调味盅	150*150	304 不锈钢材质，加厚 1.5mm 厚	
172	中式菜刀	绿色色标	优质锻钢打造,净重 430g	
173	中式菜刀	红色色标	优质锻钢打造,净重 430g	
174	中式斩骨刀	红色色标	优质锻钢打造,净重 1135g	
175	绿色 PE 砧板	450*50	材质：食品级健康 PE 材质	
176	红色 PE 砧板	450*50	材质：食品级健康 PE 材质	
177	食品夹	/	食品级不锈钢材质	
178	木柄炒菜大铁锹	19CM	食品级不锈钢材质	
179	木柄炒菜勺	8 两	食品级不锈钢材质	
180	滚轴大擀面杖	/	竹木材质	
181	小擀面杖	25CM	竹木材质	
182	长柄打汤勺	120	食品级不锈钢材质	
183	钢漏瓢	26CM	食品级不锈钢材质	
184	木柄捞面密漏	32CM	食品级不锈钢材质	
185	储物盒	530*380*320	食品级塑料制品 2.5mm 厚	
186	餐具收纳箱	590*490*350	采用高强度 PP 塑胶制作，加厚 3.0mm 厚	
187	拖把	/		
188	扫把	毛刷式	四排加密硬毛，配杆为实心木杆，加宽扫把头。	
189	玻璃刷套装	/	材质：硅胶柔软胶条	
190	木鬃毛刷（不带把）	160*52	浓密刷毛，软硬适中，不伤布料不伤手。柔软鬃毛，鸡翅木握感舒适。	
191	小心地滑标识牌	600*300	材质：一级工程塑料。加厚防风，加固耐压，印字清晰。	
192	喷雾器	38*46*19cm	细腻雾化，射程可达 4-5 米；省时高效，一桶只需 15 分钟；一次加满电可喷洒打药（10A 锂电池双喷头测试）20 分钟。	
193	小喷壶	2L	铜质喷头，更耐用。锁定开关，自动喷水。	

194	加长带绒橡胶手套	常规		
195	钢丝球			
196	半身围裙	分颜色		
197	毛巾	分颜色		
198	灰斗（铁）	/	贴地设计，加厚加大加宽。	
199	钢菜架	1200*500*1500	(1)材质：立柱采用 38*38*1.0mm 304 不锈钢方管，层板、加强筋均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢板加工制作，整体成型，外观美观；产品强度高、稳固性承重性抗冲击性好，商用实用性强。 (2)耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；可淋洗冲刷，清洁方便。 (3)四层空间大容量，方便物品摆放。 (4)产品配置可调式子弹地脚，高度可调节，便于安装。	
200	钢盘架	1200*600*1500	(1)材质：立柱采用 38*38*1.0mm 304 不锈钢方管，层板、加强筋均采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢板加工制作，整体成型，外观美观；产品强度高、稳固性承重性抗冲击性好，商用实用性强。 (2)耐高温、耐潮、耐酸碱盐腐蚀，防锈性能突出；可淋洗冲刷，清洁方便。 (3)四层空间大容量，方便物品摆放。 (4)产品配置可调式子弹地脚，高度可调节，便于安装。	
201	不锈钢保鲜盒（带盖）		食品级不锈钢材质	
202	大型菜娄		边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	
203	中型菜娄		边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	
204	小型菜娄		边角加厚设计 手把加厚 箱体网眼设计,2.5mm 厚	
205	打饭打菜勺子			
206	304 不锈钢锅	12 印		.
207	不锈钢餐盘		SUS304 材质 1.0mm 厚	

（二）其他技术、服务要求

序号	技术、服务条款	内容	评分点 ※
1	项目实施方案	投标人提供整体服务方案。	※

2	质量控制及质量保证措施	投标人提供质量保障方案。	※
3	售后服务方案	投标人提供相应的售后服务方案。	※
4	进度保障方案	投标人提供相应的进度保障方案。	※
3	★交货承诺及要求	(1) 投标人在参与本次投标时, 交货期及安装周期需满足或优于招标文件要求, 提供交货设备与招标要求和投标文件响应承诺相符, 若不符, 自愿接受采购人处以合同总金额 10%的罚款的处罚的书面承诺。未提供或提供的承诺与此条款要求不符的视为无效投标。(提供承诺函) (2) 本项目所采购的货物供大冶市各学校使用, 投标人应充分考虑货物配送至学校并安装完成所需的包含运输、安装等费用, 并将所有费用包含在投标总报价中, 且中标后不得以任何理由要求追加任何费用。中标后, 应按采购人要求将货物配送至学校并负责安装到位。(提供响应承诺函)	
4	验收要求	设备的验收严格依照国家相关规定和冶教规[2013]5 号文件执行, 验收分为: 项目学校验收、质量监督部门第三方验收机构和教育主管部门验收。在清点货物之前, 中标人提供的产品应处于原始的、完好的包装状态。如遇产品在交付前已被拆封, 或者证实产品与合同不符, 采购人或学校有权拒绝接受或要求更换。中标人在签订合同之日起 60 天内必须将产品货物送达采购人指定的学校并安装调试好, 采购人将委托有关检测部门对中标人提供的产品货物进行质量检测, 同时出具质量验收函。	
5	其他要求	投标人须提供现货、全新、符合国家质量检测标准或具有中国商检部门合格证明的设备(包括零部件), 并符合招标货物技术要求的规格型号和技术性能, 随机附有完整的	

		中文技术资料一套（技术说明书、使用说明书、检测验收标准、产品合格证书、保修卡等）。如遇厂方兼并或代理商不再代理该产品，须与采购人做好移交手续。本合同、协议继续有效。	
6	投标注意事项	投标人可以根据本项目所实施学校的地理位置（详见附件）、交通条件的差异，以及货物运输、安装、服务所需费用的差异，据实确定产品的投标报价； 在计算投标报价时，投标人应仔细审查招标文件中是否有检测验收费、货物二次转运费、培训费、售后服务费的规定，若有，则应计入投标报价。此外，投标人还应充分考虑付款时间、投标保证金等因素产生的成本； 投标人应对招标文件中确定的各项条款进行实质性响应，否则其投标方案将可能被拒绝。中标投标人对货物的生产、运输、安装、设备维修或更换等工作负全责。	

四、商务要求

说明：下表中标注有★的条款应满足或优于，否则按照**无效投标处理**。标注有“※”号的条款，为采购文件第五章“三、评审因素及评分标准”中的评分内容。

序号	商务条款	内容	评分点 ※
1	★工期要求	合同签订之日起 45 个日历日。（提供承诺函）	
2	★质保要求	所投产品质保期 2 年。（提供承诺函）	
3	付款方法	合同签订后预付合同总价款的 40%，余款自货物交付之日起 30 日内支付款项；合同另有约定的，从其约定，但付款期限最长不得超过 60 日。	
4	投标人业绩	投标人具有 2023 年 1 月 1 日以来独立承担过类似厨房设备供货及安装项目的业绩	※
5	投标人综合能力	投标人提供的类似项目业绩具有用户出具的良好评价证明文件。	※

第四章 资格审查方法与标准

根据《政府采购法》《政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等相关法律法规确定以下资格审查方法及标准。

一、资格审查方法

公开招标采购项目开标结束后，集中采购机构负责组织采购人成立资格审查小组，依据法律法规及招标文件的规定，对投标人的资格进行审查，以确定投标人资格是否合格。

二、资格审查标准

（一）资格证明文件审查及投标人资格要求

所递交的资格证明文件出现不符合下列情形之一或不足以证明其符合下列情形之一的，应视为资格审查不合格，并按照无效投标处理：

（1）应具备《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件，提供下列材料：

- 1）法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明；
- 2）财务状况报告，依法缴纳税收和社会保障资金的相关材料；
- 3）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料；
- 4）参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；
- 5）具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。

（2）为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加本项目的其他采购活动；应严格按照附件格式提交“未为本项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的声明函”。

（3）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动；应严格按照附件格式提交“未与单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，参加本项目同一合同项下的政府采购活动的声明函”。

（4）未被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单，中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信主体名单。应严格按照附件格式提交“未被列入记录名单声明函”。

(5) 落实政府采购政策需满足的资格要求的证明材料或情况说明：**本项目为专门面向中小微企业采购的项目，投标人应严格按照附件格式提交相应声明函或者相应的情况说明。**

(6) 本项目的特定资格条件：

(1) 不接受联合体投标；(2) 不允许中标后分包。

(7) 投标人认为需提供其他相关资格证明材料；

(二) 确定资格审查合格投标人

1. 资格审查小组按照本章“资格审查方法及标准”，对各投标人资格证明文件进行审查。

资格审查小组依据对各投标人资格证明文件的审查结果，确定资格审查合格的投标人，并形成书面的资格审查报告。

2. 资格审查合格投标人不足 3 家的，不进行评标。

3. 资格审查未通过的投标人可在结果公告质疑有效期内按公告中的联系方式获知本单位的资格审查情况。

4. 采购人已进行资格预审的，不再进行资格审查。未通过资格预审的投标人集中采购机构**拒绝**其投标。

第五章 评标方法、程序及标准

根据《政府采购法》《政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》等相关法律法规确定以下评标办法、程序及标准。

一、评标方法

本项目评标采用**综合评分法**，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。

按照《关于推动解决政府采购异常低价问题的通知》（财库〔2026〕2号）规定，自2026年2月1日起，政府采购评审中出现异常低价情形，评审委员会应当启动异常低价投标审查程序。本项目适用情形详见“评标办法前附表”的规定。

资料要求：评审委员会启动异常低价投标审查后，应当要求相关供应商在评审现场（线上）合理的时间内对投标价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，详见（财库〔2026〕2号）规定要求。投标人不能证明其报价合理性的，评标委员应当将其作为**无效投标处理**。

异常低价审查内容：(1)投标报价低于全部通过符合性审查供应商投标报价平均值 60 %的〔注：此处由来购人根据项目实际情况填写，填写范围不得低于 50%，最高不得超过 65%〕；(2) 投标报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标报价 60 %的（注：此处由来购人根据项目实际情况填写，填写范围不得低于 50%，最高不得超过 65%）；(3) 投标报价低于采购项目最高限价的 55 %的（注：此处由采购人根据项目实际情况填写，填写范围不得低于 45%，最高不得超过 65%）；(4) 评审委员会余基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或不能诚信履约的其他情形。有关法律法规对供应商报价有规定的，从其规定。

二、评标程序及标准

评标委员会按以下工作程序进行评标：符合性审查、澄清有关问题、综合比较和评价、确定中标候选人名单。

（一）符合性审查

说明：符合性审查内容要求提供的相关证明材料，投标人应对应放入投标文件中，否则，将导致投标无效。

评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。符合性审查内容如下，不能满足要求的按照无效投标处理：

（1）投标总报价未超过该项目最高限价；

（2）根据采购货物清单，标注为节能产品的，投标人必须提供国家确定的认证机构出具的、有效期内的所投产品节能产品认证证书复印件并加盖公章。

（3）按要求提供技术、服务要求“★”号条款的有关证明材料。

（4）按要求提供商务要求“★”号条款的有关材料。

（5）无法律法规和招标文件规定的其他无效投标情形。

（二）澄清有关问题

1. 评标期间，对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。

2. 投标人应按照评标委员会要求的澄清内容在规定时间内作出澄清。投标文件报价出现前后不一致的，按照本节第3条规定进行修正，投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

3. 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

3.1 投标文件中开标一览表内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表为准。

3.2 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

3.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

3.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

3.5 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

3.6 修正后的报价按照本节第4条规定经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，按照**无效投标处理**。

4. 投标人的澄清、说明或者补正是其投标文件的有效组成部分。投标人的澄清、说明或者补正应当加盖电子印章或者由法定代表人或其授权代表签字。

（三）综合比较与评价

评标委员会应当按照本章中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术、服务评估，综合比较与评价。

1. 商务评议

评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行评议，并依据本章“评审因素及评分标准”中的商务评议进行综合比较和评分。

2. 技术、服务评议

评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行评议，并依据本章“评审因素及评分标准”中的技术、服务评议进行综合比较和评分。

3. 价格评议

评标委员会对符合性审查合格的投标文件进行价格评议，价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格（落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算）最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分计算详见本章“评审因素及评分标准”中的具体计算公式。

3.1 支持国产、进口产品审批：支持本国产品根据国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知（国办发〔2025〕34号）要求，政府采购活动中既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，**依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。**当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，**依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。**本项目适用情形及证明材料要求详见“投标人须知前附表”的规定。**各投标人须提供本国产品标准的声明函，否则不享受相应的价格优惠政策。**

3.2 小型和微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位价格扣除：

3.2.1 联合体各方均为小微企业的联合体、符合小微企业划分标准的个体工商户、监狱企业、残疾人福利性单位视同小微企业。小微企业应出具《中小企业声明函》；监狱企业应提供由省级监狱局、戒毒局（含新疆生产建设兵团）出具的监狱企业的证明文件；残疾人福利性单位应提供《声明函》，否则不得享受价格扣除优惠政策。

3.2.2 非专门面向中小企业的货物类采购项目或采购包，对由小微企业制造货物的（即小微企业生产且使用该小微企业商号或者注册商标的货物）报价给予 20% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。投标人提供的货物既有小微企业制造货物，也有中型和大型企业制造货物的，不享受价格扣除优惠政策。

3.2.3 非专门面向中小企业的服务类采购项目或采购包，对由小微企业承接服务（即提供服务的人员为小微企业，依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员）的报价给予 20% 的扣除，用扣除后的价格参与评审。

3.2.4 非专门面向中小企业的工程类采购项目或采购包，对由小微企业承建工程的（即工程施工单位为小微企业）报价给予 5% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

3.2.5 接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目（组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策），对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 40% 以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予 6%（工程项目为 2%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。

4. 相同品牌处理原则

4.1 提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人确定或者采购人委托评标委员会以投票方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

4.2 非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定一个**核心产品**（采购清单中作“相同〈或同一〉品牌”实质性要求的产品，视为一个核心产品），并以“**核心产品**”在招标文件中标注。

5. 计分办法

5.1 各投标人的最终得分为各评委评定分数的算术平均值。

（四）推荐中标候选人名单或确定中标人

1. 评标委员会按照招标文件确定的评标方法、程序及标准，对投标文件进行评审。评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价

由低到高顺序排列。报价得分相同的，按技术、服务要求得分高的推荐入围；技术、服务要求得分相同的，按商务要求得分高的推荐入围；商务要求得分相同的，由评审小组讨论投票确定评审结果排序。

2.评标委员会依据评标结果，按各投标人的评审后得分由高到低的顺序向采购人推荐得分前三名的进入中标候选人名单，并形成书面的评标报告。

3.评标委员会应当在评标报告上签字，对自己的评审意见承担法律责任。对评标报告有异议的，应当在评标报告上签署不同意见，并说明理由，否则视为同意评标报告。

三、评审因素及评分标准

说明：投标人应根据评审因素及评分标准要求提供真实完整清晰的相关证明材料，否则将会导致对应的评审因素不得分。

评审因素及评分标准

1、商务评议（6分）

序号	评审因素	分值	评分标准
1	投标人业绩	4	投标人具有 2023 年 1 月 1 日以来独立承担过类似厨房设备供货及安装项目的业绩（以合同为准）。每提供一份业绩证明材料得 1 分，累计最高得 4 分，不提供不得分。 【须附以上材料原件的清晰扫描件或复印件。
2	投标人综合实力	2	投标人提供的类似项目业绩具有用户出具的良好评价证明文件，每提供一个用户认可的良好评价证明文件的得 1 分，最多得 2 分。（需提供用户认可度证明文件，并注明用户联系方式）

2、技术、服务评议（59分）

序号	评审因素	分值	评分标准
1	静音和面机	2	1、产品符合 GB/T 10125-2021;GB/T6461-2002 标准的有效期限内的《厨房用具耐腐蚀等级认证证书》及试验报告 每满足一项产品的以上资料得 0.5 分，累计最高得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、产品符合 GB 4806.5-2016、GB 4806.9-2023 标准的有效期限内的《食品接触产品安全认证证书》及试验报告。 每满足一项产品的以上资料得 0.5 分，累计最高得 1 分，不满足或不提供不得分。

2	燃气大锅灶	2	1、投标产品通过 GB 5464-2010 标准进行检测，在炉内温升情况下，质量损失率为 0%，符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》要求，燃烧性能等级达 A(A1) 级。提供有关检测报告等证明材料。 每满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、投标产品需具备满足 GB 4806.1-2016, GB 4806.7-2023,GB 4806.9-2023,GB 4806.11-2023 技术要求的《食品接触产品安全认证证书》和试验报告。 每满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
3	四门立式冷柜	3	1、产品符合 GB 4806.7-2023、GB 4806.9-2023、GB 4806.1-2016 标准的有效期内的《食品接触产品安全认证证书》。 每满足一项产品的以上资料得 0.5 分，累计最高得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、产品符合 GB26920.2-2024《商用制冷器具能效限定值和能效等级第 2 部分：自携冷凝机组商用冷柜》标准的一级能效检测报告。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 3、产品符合 GB/T 2423.17-2024《电工电子产品基本环境试验规程 试验 Ka：盐雾试验方法》标准的防腐蚀检测报告。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
4	发酵箱	2	1、产品符合 GB 4806.5-2016、GB 4806.9-2023 标准的有效期内的《食品接触产品安全认证证书》和 试验报告。 每满足一项产品的以上资料得 1 分，累计最高得 2 分，不满足

			或不提供不得分。
5	消毒柜	4	1、提供有效期内的消毒产品生产企业卫生许可证（生产类别须包含臭氧消毒柜、电热消毒柜、紫外线消毒器及其他湿热消毒器械）。 满足并提供该证书复印件及国家认监委网站查询截图，满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、不锈钢板材：所投产品使用的不锈钢板材须符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，经检测：不燃性项目中炉内温升实测值为 0.6℃（标准要求≤30℃）、质量损失率实测值为 0.4%（标准要求≤50%）、持续燃烧时间实测值为 0（标准要求为 0），燃烧热值项目中整体制品实测值为 0 MJ/kg（标准要求≤2.0），单项判定均为合格。燃烧性能达到【平板状建筑材料 A(A1)级】要求。 满足并提供具有相应检测资质的第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告复印件及网查截图，满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品使用的不锈钢板材符合 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》，耐腐蚀性能等级测试（中性盐雾）工况下进行 168H 盐雾试验后，试验

		后样品无锈点，无明显耐腐蚀，破坏面积 0%，评级达到 10 级。 满足并提供具有相应检测资质的第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告复印件及网查截图，满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 4、产品使用的浮球由国家认可的具有 CMA 或 CNAS 标志的检验机构出具的检验报告：符合 GB 4806.9-2023《食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品》、GB 31604.49-2023《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 多元素的测定和多元素迁移量的测定》标准，检测项目至少包含以下项目:感官要求合格、砷迁移量 < 0.0006、镉迁移量 < 0.0003、铅迁移量 < 0.001、锑迁移量 < 0.005、铝迁移量 < 0.1、铬迁移量 < 0.02、钴迁移量 < 0.002、铜迁移量 < 0.1、锰迁移量 < 0.1、钼迁移量 < 0.01、镍迁移量 < 0.01、锡迁移量 < 0.1、锌迁移量 < 0.1。 满足并提供具有相应检测资质的第三方检测机构出具的带 CMA 标识的检测报告复印件及网查截图，满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
--	--	---

6	商用电磁灶 (大炒炉)	3	1、所投产品依据 GB 40876-2021《商用电磁灶能效限定值及能效等级》标准要求进行热效率检测，热效率实测值$\geq 94\%$，产品能效等级为 1 级。提供有关检测报告等证明材料。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、所投产品依据 GB4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分:通用要求》和 GB4706.52-2008《家用和类似用途电器的安全 商用电炉灶、烤箱、灶和灶单元的特殊要求》，对触及带电部件的防护、发热、耐潮湿、泄漏电流和电气强度、耐热和耐燃、稳定性和机械危险进行检测，检测结果均符合标准要求。提供有关检测报告等证明材料。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 3、所投产品依据 GB 4806.9-2023 产品标准和技术要求进行试验，具备食品接触产品安全认证证书；产品依据 GB/T 10125-2021、GB/T6461-2002 产品标准和技术要求进行试验，具备防腐蚀等级 10 级认证证书。（提供有关证明材料） 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
---	----------------	---	--

7	单炒节能炒炉 (燃气)	4	1、投标产品燃烧效率满足标准 GB 30531-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》要求达到一级能效等级。（提供有关证明材料） 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、投标产品通过 GB 30531-2014 标准进行检测，提供产品节能认证证书。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 3、投标产品符合《强制性产品认证实施规则》的要求，提供 CCC 认证证书复印件。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 4、投标产品需具备满足 GB 4806.9-2023,GB 4806.11-2023 技术要求的《食品接触产品安全认证证书》 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
8	低噪音高压风机	4	1、提供所投产品风机依据 GB/T 8196-2018 机械安全、GB/T 2651-2023《金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验》对产品焊接部位应牢固，焊纹均匀一致，不应有未焊透、裂纹等缺陷，形位公差垂直度应$\leq 5\text{mm}$，整体破坏载荷$\geq 50\text{kN}$，水平受力试验去除作用力后，框架变形量检测结果$\leq 1.7\text{mm}$，拉伸试验依据 GB/T 228.2-2015 对抗拉强度进行焊接接头横向拉伸试验上的试验力直至试样断裂，行拉强度达到≥ 580的合格检测报告。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。

		2、提供所投产品风机依据 GB/T 16916.1-2014《家用和类似用途的不带过电流保护的剩余电流动作断路器 第 1 部分：一般规则》进行 7 层电气元件绝缘测试，电动机定子绕组冷态绝缘电阻（$M\Omega$）最终≥ 460 判定为合格，每分钟启停 30 次(常规要求≤ 10 次)，持续 1 万次循环后效率衰减$\leq 2\%$，风机效率测试值风速（26.8m/s）得出噪声≤ 55，振动速度有效值≤ 4.6，风机负载特性测试对塔底侧向力矩、法向力矩、塔顶扭矩风机在各种负载条件下，均可以运作正常；80.5kPa 内，压力的变化对其性能无影响的检测报告。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 3、提供所投产品风机依据 GB/T 25384-2018《风力发电机组风轮叶片全尺寸结构试验》进行通风机叶轮超速实验后尺寸变形量尺寸变形量$\leq 0.5/1000$ 判定合格，空气动力 性能试验全压检验结果 1.4%，通过 GB/T 44848-2024《工业通风机 通风机振动测量方法》对动平衡品质等级≤ 2.5，叶轮超速试验叶轮在规定最高工作转速的 150%转速下运行，持续时间不少于 24h，试验结果应符合焊缝、轮盘、轮盖、轮毂等不得有裂纹，铆钉不得有松动或有裂纹，噪声(比 A 声级)(dB)≤ 27 的合格检测报告。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 4、提供所投产品风机依据 GB 4706.1-2005《家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求》接地措施应能与标称截面积高
--	--	---

		达 10mm 的导线连接。接线端子应设置在器具安装后便于与结合导体连接的位置接地电阻不应超过 0.1Ω，过电流保护全部符合要求判定合格，工作温度下的泄漏电流(mA) < 3.5，进行 GB/T 5226.1-2019《机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：通用技术条件》机械运转试验应进行 30min 机械运转试验转动件应无擦碰等异常现象，振动速度有效值 mm/s ≤ 4.6，电阻试验绝缘电阻不应小于 $50M\Omega$，耐压试验不应出现闪络或击穿现象的合格检测报告。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
9	净化器	5 1、依据 GB30122-2013 标准在高温条件下对火灾探测报警器响应状况进行测试：在升温速率在 $3^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 响应时间为 4min50s，升温速率在 $20^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 是为 1min24s，需提供第三方检测机构出具的带 CMA 标识检测合格的报告复印件。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 2、依据 GB18483-2001《饮食业油烟排放标准》，提供在额定风量条件下设备的油烟净化效率 $\geq 99\%$ 的带 CMA 标识第三方检测机构出具的检测报告复印件。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 3、设备的显示器依据 GB/T 2423.22-2012《环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 N：温度变化》检测方法检测，试验结束后，检查样品外观以及通电工作应正常。提供符合 CMA 标准机构

		出具的检测报告复印件。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 4、依据 CQC17-462264-2021 认证规则，提供自愿性消防产品一体机用输入输出模块产品认证复印件，认证证书在国家认证网可查询并提供截图。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。 5、依据 GB/T351-2019《金属材料—电阻率测量方法》提供送检产品获得圆筒蜂巢线型电场的金属块电阻率低于 $0.7\Omega \cdot \text{mm}^2/\text{m}$ 以下，需提供由第三方检测机构出具的带 CMA 标识检测报告，报告编码备查。 满足的得 1 分，不满足或不提供不得分。
2.2	项目实施方案	12 比较各投标人的整体服务方案，包括但不限于以下几点： 1、人员、物资配置方案（3 分）； 2、供货安装方案（3 分）； 3、调试培训方案（3 分）； 4、验收方案（3 分）； 评审考核标准： （1）完整性：方案内容完整； （2）合理性：方案合理、恰当，遵循客观规律，符合法律法规要求； （3）针对性：方案必须契合本项目实际情况。 对上述 4 项评审内容进行打分，每项评审内容完全满足（1）-（3）项评审标准的得 3 分，满足 2 项的得 2 分，满足 1 项的得 1 分，其他情况不得分。满分为 12 分。

2.3	质量控制及质量保证措施	6	提供质量控制及质量保证措施方案，包括以下内容： 1. 质量保障标准。（3分） 2. 质量保证具体措施。（3分） 评审考核标准： （1）完整性：方案内容完整； （2）合理性：方案合理、恰当，遵循客观规律，符合法律法规要求； （3）针对性：方案必须契合本项目实际情况。 对上述2项评审内容进行打分，每项评审内容完全满足（1）-（3）项评审标准的得3分，满足2项的得2分，满足1项的得1分，其他情况不得分。满分为6分。
2.4	进度保障方案	6	投标人按照如下要求提供进度保障措施方案，包括以下内容： 1. 进度保障方案；（3分） 2. 进度安排出现偏差的解决方案。（3分） 评审考核标准： （1）完整性：方案内容完整； （2）合理性：方案合理、恰当，遵循客观规律，符合法律法规要求； （3）针对性：方案必须契合本项目实际情况。 对上述2项评审内容进行打分，每项评审内容完全满足（1）-（3）项评审标准的得3分，满足2项的得2分，满足1项的得1分，其他情况不得分。满分为6分。
2.5	售后服务方案	6	投标人按照如下要求提供售后服务方案，包括以下内容： 1. 售后服务人员、物资保障措施；（3分） 2. 售后服务故障应急处理方案。（3分） 评审考核标准： （1）完整性：方案内容完整； （2）合理性：方案合理、恰当，遵循客观规律，符合法律法规要求； （3）针对性：方案必须契合本项目实际情况。 对上述2项评审内容进行打分，每项评审内容完全满足（1）-（3）项评审标准的得3分，满足2项的得2分，满足1项的得1分，其他情况不得分。满分为6分。

说明：以上评分标准中涉及到的证明材料（如证书、证件、检测报告、彩页或截图等）须提供完整清晰的复印件，否则不得分。

3、价格评议（35 分）

序号	评审因素	分值	评分标准
3.1	价格评议	35	评标委员会只对符合性审查合格的投标文件进行价格评议，报价分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格（ 落实政府采购政策进行价格调整的，以调整后的价格计算 ）最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分按照下列公式计算：报价得分=(评标基准价 / 投标报价)×35 分

第五章 合同书（格式）

合同编号：

甲方（购货方）：

乙方（供货方）：

根据《中华人民共和国民法典》等相关法律、法规的规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，甲乙双方同意按下述条款签定本合同，并共同遵守。

1、合同文件

下列文件是构成本合同不可分割的组成部分：

- （1）招标文件以及与招标文件相关的答复、修改、补充通知等；
- （2）乙方递交的投标文件以及与投标文件相关的澄清、承诺、补遗书等；
- （3）采购机构发出的中标通知书；
- （4）构成本合同协议书的其他文件。

2、采购清单

甲方购买乙方生产或经营的_____设备一批，用户分布于大冶市的____所义务教育阶段中小学，具体清单见附件。

3、合同金额（含实际安装过程中所需配件与采购清单的误差）

合同总金额为：_____整（¥_____元），合同实施过程中发生的一切费用均由乙方承担。

4、交货要求

乙方必须在合同签订后____日历日（以项目学校签署“收货证明”的日期为准）将全部设备送到甲方指定的项目学校。在交付使用之前，设备的安全保管工作由乙方负责。送货前，乙方应提前3天通知甲方，以便做好货物的接收工作。乙方应及时将项目学校签收的“收货证明”（合同附件一）送达甲方。

4、安装要求

乙方在____年____月____日前将全部设备安装调试完毕，并交付最终用户使用。

6、技术要求

乙方提供的产品必须符合相关标准和规范的要求，技术指标达到招标文件要求。乙方提供的产品的包装或装箱应牢固、可靠，适合于长距离运输，并具有防潮、防湿、防震、防撞、防野蛮装卸等保护措施，以确保产品安全无损运抵指定现场。

乙方提供的产品包装物外侧醒目位置应标明装箱清单，内容包括名称、规格型号、数量等。乙方提供的产品必须检测合格，产品装箱单中应提供产品清单、检测报告、合格证、说明书等资料。若乙方提供的产品上没有相关标识，又不能证明其合法来源，一律按不合格产品处理。

乙方应保证所提供的产品或其任何一部分免受第三方提出侵犯其知识产权、专利权、商标权或工业设计权的起诉。

7、检测与验收

设备货物的验收严格依照国家相关规定和冶教规【2013】5号文件执行，验收分为项目学校验收、专家或第三方验收、教育管理部门验收。

在清点货物之前，乙方提供的产品应处于原始的、完好的包装状态。如遇产品在交付前已被拆封，或者证实产品与合同不符，甲方或学校有权拒绝接受或要求更换。

设备安装调试完毕后，乙方应通知甲方组织验收。在验收前，甲方将委托有关检测部门对乙方提供的设备货物进行质量检测，同时出具质量验收函。

8、质量保证期

质量保证期从验收报告签字之日起计算，为货物验收合格后 ____年。

9、责任分工

（1）乙方的责任

乙方负责设备的采购、运输、安装等工作，以交钥匙方式完成项目建设任务。

在质量保证期内，乙方应对产品的质量等负责。如果证实产品质量存在问题，乙方应在招标文件要求和投标文件承诺时间内免费予以维修或更换。如果乙方在规定的期限内没有对有质量问题的产品进行处理，甲方有权采取其他补救措施，相关费用由乙方支付¹。同时甲方将向乙方提出赔偿要求。质保期满后，产品供应商仍需提供维修服务，所需费用由用户承担。

设备货物交付完毕以后，乙方负责对甲方人员（每校1-2名人员）进行应用技术培训，主要包括：硬件设备工作原理、维护要点、常见故障的排除与处

理。培训时间、地点、内容由乙方与甲方商定。

(2) 甲方的责任

每个项目至少组织一次设备使用培训活动，对项目设备巡检一次，并进行必要的维护保养，排除安全隐患。在接到学校的服务通知后，8 小时内到达现场，24 小时内排除一般故障，必要时通知乙方排除硬件故障。

10、付款方式

(1) _____。

(2) 收到乙方提供的检测报告、验收报告、发票等付款凭据，经验证无误后付款资金由采购方集中拨付给乙方。

11、合同延误

(1) 如果乙方在____年____月____日前未履行合同，误期赔偿费每天按照合同金额的 1‰ 计算。一旦误期赔偿费累计达到合同总金额的 10%，甲方将单方面解除双方签订的合同。

(2) 在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响其按时完成交货任务或不能按时完成设备安装调试任务的情形时，应及时以书面形式将拖延的事实、可能拖延的期限和理由等通知甲方。甲方将尽快对相关情况进行评估，并确定是否同意酌情延长交货时间。

12、不可抗力

如果任何一方因为地震、洪水、滑坡、道路中断等不可抗力自然因素致使影响合同履行时，合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。

受事故影响的一方应在不可抗力发生后尽快以传真、电报等方式通知另一方，并在事故发生后 5 天内，将有关证明文件或相关新闻报道递交给另一方。

如果不可抗力影响时间持续 60 天以上时，双方可通过友好协商方式，在 10 个工作日内达成是继续履行合同还是解除合同的协议。

13、争端的解决

甲乙双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的一切争端。如果从协商开始 60 天内仍不能解决，可申请仲裁，也可向甲方所在地人民法院提起诉讼。

如果申请仲裁，则由甲方所在地仲裁委员会进行仲裁；仲裁裁决应为终局裁决，对双方均有约束力。在仲裁期间，除正在进行仲裁的部分外，本合同应

继续执行。

如果申请法律诉讼，则由甲方所在地人民法院依法作出判决。在判决期间，除正在进行判决的部分外，本合同应继续执行。

14、违约终止合同

发生下列情况之一，甲方可向乙方发出终止部分或全部合同的书面通知书。

- (1) 乙方没有在合同规定的时间或甲方同意延长的时间内提供产品；
- (2) 所提供产品的质量、配置不符合招标文件的规定或投标文件的承诺；
- (3) 乙方未能履行合同规定的售后服务义务，或者用户对服务不满意。

在甲方根据上述规定，终止了全部或部分合同后，甲方可以依照其认为适当的条件和方法购买乙方没有提供的类似产品没有提供的服务，所需费用全部由乙方承担。乙方应继续履行合同中规定的、甲方没有终止的其他合同条款。

15、破产终止合同

如果乙方破产或无清偿能力时，甲方可在任何时候以书面形式通知乙方终止合同而无须给乙方补偿，终止合同不影响甲方已经采取或将要采取的补救措施的权利。

16、转让

乙方不得转让合同中规定的、应由乙方承担的任何义务。如果发现乙方转让合同规定的义务，甲方有权做出相应的处罚。

17、适用法律

本合同应按中华人民共和国的法律进行解释。

18、合同生效

- (1) 本合同一式 7 份，甲方执 6 份，乙方执 1 份。
- (2) 本合同在甲乙两方授权代表签字，并加盖单位公章后开始生效。

19、其它

(1) 经协商，甲乙两方可以对本合同的非关键条款进行补充或修改，补充或修改条款应成为本合同不可分割的一部分。除此之外，合同不得有任何变化或修改。

- (2) 本合同的未尽事宜，由双方友好协商解决。

甲方：

电话：

地址：

邮政编码：

乙方:

签字代表:

电话:

地址:

第七章 响应文件格式

大 冶 市 政 府 采 购

响 应 文 件

(正 本 / 副 本)

项目编号：

项目名称：

采购内容：

供应商名称（公章）：

年 月 日

目 录

附件 1

投标书

致：大冶市政府采购中心

根据贵方（项目名称/项目编号）项目政府采购的招标公告，签字代表（姓名和职务）经正式授权并代表投标供应商（投标人名称、地址）提交下述响应文件。

- 1) 投标书(附件 1);
- 2) 投标报价明细表(附件 2);
- 3) 货物（服务）清单(附件 3);
- 4) 资格性检查和符合性检查对照表(附件 4);
- 5) 采购货物技术、服务要求“★”号条款响应、偏离情况说明表(附件 5);
- 6) 采购货物技术、服务要求条款响应、偏离情况说明表(附件 6);
- 7) 商务要求“★”号条款响应、偏离情况说明表(附件 7);
- 8) 商务要求条款响应、偏离情况说明表(附件 8);
- 9) 法定代表人（负责人）授权书(附件 9);
- 10) 基本资格条件承诺函（附件 10）
- 11) 法人或者其他组织的营业执照等证明文件，自然人的身份证明(附件 11);
- 12) 具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料(附件 12);
- 13) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加本项目同一合同下的政府采购活动。(附件 13)
- 14) 为本采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加本项目的其他招标采购活动。(附件 14)
- 15) 本项目的特定资格条件。(附件 15)
- 16) 本项目采购产品标注为节能产品的，供应商须针对采购货物清单，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。(附件 16)
- 17) 市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告（若文件有更新，按最新文件政策来）(附件 17)

18) 本国产品标准的声明函 (附件 18)

19) 《中小企业声明函》、《残疾人福利性单位声明函》或属于监狱企业的证明文件 (如果有的话)。(附件 19)

20.本文件要求提供的其他资格证明文件及资料。

21.开标一览表 (系统中填报)

在此,我方宣布同意如下:

1. 将按响应文件的规定履行合同责任和义务;
2. 已详细审查全部招标采购文件,包括第 (编号、补遗书) (如果有的话);

我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力;

3. 本响应文件有效期为自最终提交之日起 (90) 个日历日;
4. 同意提供按照贵方可能要求的与其采购有关的一切数据或资料;
5. 与本招标采购有关的一切正式往来信函请寄:

地址:

电话/传真:

电子信箱:

供应商名称 (公章):

日期:

附件 2

投标报价明细表

项目编号：

项目名称：

序号	名称（服务）	规格型号	数量	制造商名称	单价	总价	备注
1							
2							
3							
4	...						
5	其它						
投标总报价		大写：人民币_____（¥_____万元）					

供应商名称（公章）：_____

时间：_____

附件 3

货物（服务）清单

项目编号：

项目名称：

序号	货物（服务）名称	制造商名称	生产地	规格型号	数量
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
...					

说明：提供详细的货物和服务范围，包括货物和服务类别及制造（开发）商、备品备件等。

供应商名称（公章）：_____

时间：_____

附件 4:

资格性符合性检查对照表

项目编号（包号）:

项目名称:

序号	资格性符合性检查内容	响应文件响应情况	偏离情况说明	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
...				
自评结论				

说明:

1. 应对照采购文件的要求，逐条说明所提供资格证明文件已对招标文件要求响应和偏离情况。

供应商名称（公章）: _____

日期: _____

附件 5

采购货物技术、服务要求“★”号条款技术响应、偏离情况说明表

项目编号（包号）:

项目名称:

序号	采购文件要求部分	响应文件的响应部分	偏离说明	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
...				

说明:

1. 应对照采购文件的要求，逐条说明所提供资格证明文件已对招标文件要求响应和偏离情况，并逐条提供有效的证明材料、承诺函等资料。

供应商名称（公章）: _____
时间: _____

附件 6

采购货物技术、服务要求条款响应、偏离情况说明表

项目编号（包号）:

项目名称:

序号	采购文件要求部分	响应文件的响应部分	偏离说明	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
...				

说明:

1、应对照采购文件的要求，逐条说明所提供资格证明文件已对招标文件要求响应和偏离情况。

供应商名称（公章）: _____

时间: _____

附件 7

商务要求“★”号条款的响应、偏离情况说明表

项目编号（包号）：

项目名称：

序号	采购文件要求部分	响应文件的响应部分	偏离说明	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
...				

说明：应对照采购文件的要求，逐条说明所提供资格证明文件已对招标文件要求响应和偏离情况，并逐条提供有效的证明材料、承诺函等资料。

应商名称（公章）：_____

时间：_____

附件 8

商务要求条款响应、偏离情况说明表

项目编号（包号）：

项目名称：

序号	采购文件要求部分	响应文件的响应部分	偏离说明	备注
1				
2				
3				
4				
5				
6				
...				

说明：应对照采购文件的要求，逐条说明所提供资格证明文件已对招标文件要求响应和偏离情况。

应商名称（公章）：_____

时间：_____

附件 9

法定代表人（负责人）授权书

大冶市政府采购中心：

（供应商名称）在下面签字的（法定代表人姓名、职务）代表本公司授权（供应商名称）的下面签字的（被授权代表的姓名、职务）为本公司的合法代理人，就（项目名称、项目编号）的采购，以本公司的名义处理一切与之有关的事务。

本授权书自 年 月 日至 年 月 日止签字有效。

特此声明。

委托人名称（公章）：

被授权人（签章）：

法定（负责人）代表人（签章）：

身份证号码：

电话：

电话（手机）：

传真：

办公电话/传真：

粘贴被授权人身份证（复印件）

说明：法人参与采购的须提供由法定代表人签字或盖章的授权委托书；其他组织参与采购的须提供营业执照上所登记的负责人签字或盖章的授权委托书。自然人参与采购的可不提供授权委托书，但必须由本人携带身份证原件参与本次采购活动。（本项目为全流程不见面电子标，投标人无须到达开标现场）

附件 10

基本资格条件承诺函

致大冶市政府采购中心：

（供应商名称） 郑重承诺：

1.我方具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度，具有依法缴纳税收和社会保障金的良好记录，参加本项目采购活动前三年内无重大违法活动记录。

2.我方未列入信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体名单”中，也未列入中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）“政府采购严重违法失信行为记录名单”中。

3.我方在采购项目评审（评标）环节结束后，随时接受采购人、采购代理机构的检查验证，配合提供相关证明材料，证明符合《中华人民共和国政府采购法》规定的供应商基本资格条件。

我方对以上承诺负全部法律责任。

特此承诺。

供应商（公章）：_____

日 期：_____

附件 11：法人或者其他组织的营业执照等证明文件，如供应商是自然人的身份证明等证明材料

附件 12

具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的证明材料

(请自行提供有关生产设施设备、管理技术人员等证明材料)

供应商(公章): _____

日 期: _____

附件 13 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加本项目同一合同项下的政府采购活动。（提供声明函）

大冶市政府采购中心：

（供应商名称）参加贵中心组织的（项目名称）项目(项目编号：_____)
的政府采购活动，现郑重声明如下：

1. 本公司不存在单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人参加本项目同一合同项下的政府采购活动的情况。

2.对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（公章）：_____

日 期：_____

附件 14 为本采购项目提供设计、预算编制、结算编制或者项目管理、监理、检测等服务的，不得再参加本项目的招标采购活动。（提供声明函）

大冶市政府采购中心：

（供应商名称）参加贵中心组织的（项目名称）项目(项目编号：_____)

的政府采购活动，现郑重声明如下：

1.本公司不存在为本采购项目提供设计、预算编制、结算编制或者项目管理、监理、检测等服务的情况。

2.对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

供应商（公章）：_____

日 期：_____

附件 15:

本项目特定资格条件的声明函

大冶市政府采购中心:

_____(投标人全称)_____参加贵中心组织的_____(项目名称)_____项目(项目编号:_____)

的政府采购活动,现郑重声明如下:

1. 我公司在本项目中不参与联合体投标;
2. 若我公司成为该项目的成交供应商,中标后不会再分包。
3. 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

投标人(公章): _____

日 期: _____

附件 16：本项目采购产品标注为节能产品的，供应商须针对采购货物清单，提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。

附件 17：市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告（若文件有更新，按最新文件政策来）

市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境
标志产品认证机构名录的公告

2019 年第 16 号

根据《财政部 发展改革委 生态环境部 市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9 号)和《市场监管总局办公厅关于扩大参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构范围的通知》（市监认证函〔2019〕513 号）要求，经商财政部、发展改革委、生态环境部，市场监管总局已组织完成扩大参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构范围试点优选工作，现将《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》《参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录》予以公布。

自本公告发布后，新增认证机构应尽快完成政府采购认证信息系统对接，对接完成后方可开展相关认证工作。

市场监管总局

2019 年 4 月 3 日

（此件公开发布）

参与实施政府采购节能产品认证机构名录

序号	一级目录		二级目录		认证机构名录
	产品代码	产品名称	产品代码	产品名称	
1	A020101	计算机设备	A02010104	台式计算机	中国质量认证中心 北京赛西认证有限责任公司
			A02010105	便携式计算机	
			A02010107	平板式微型计算机	
2	A020106	输入输出设备	A02010601	打印设备	
			A02010604	显示设备	
			A02010609	图形图像输入设备	
3	A020202	投影仪			中国网络安全审查技术与认证中心 广州赛宝认证中心服务有限公司
4	A020204	多功能一体机			
5	A020519	泵	A02051901	离心泵	中国质量认证中心 电能（北京）认证中心有限公司 方圆标志认证集团有限

					公司
6	A020523	制冷空调设备	A02052301	制冷压缩机	中国质量认证中心 威凯认证检测有限公司 合肥通用机械产品认证有限公司 北京中冷通质量认证中心有限公司
			A02052305	空调机组	
			A02052309	专用制冷、空调设备	
			A02052399	其他制冷空调设备	
7	A020601	电机			中国质量认证中心 威凯认证检测有限公司 电能（北京）认证中心有限公司 中国船级社质量认证公司
8	A020602	变压器			中国质量认证中心 电能（北京）认证中心有限公司 方圆标志认证集团有限公司
9	A020609	镇流器			中国质量认证中心 深圳市计量质量检测研

					究院 中标合信（北京）认证 有限公司
10	A020618	生活用 电器	A0206180101	电冰箱	中国质量认证中心 威凯认证检测有限公司 中家院（北京）检测认 证有限公司
			A0206180203	空调机	中国质量认证中心 威凯认证检测有限公司 中家院（北京）检测认 证有限公司 合肥通用机械产品认证 有限公司
			A0206180301	洗衣机	中国质量认证中心 威凯认证检测有限公司 中家院（北京）检测认 证有限公司
			A02061808	热水器	中国质量认证中心 威凯认证检测有限公司 中家院（北京）检测认 证有限公司 合肥通用机械产品认证

					有限公司(范围仅限于“热泵热水器”)
11	A020619	照明设备			中国质量认证中心 深圳市计量质量检测研究院 中标合信(北京)认证有限公司
12	A020910	电视设备	A02091001	普通电视设备(电视机)	中国质量认证中心 北京泰瑞特认证有限责任公司
13	A020911	视频设备	A02091107	视频监控设备	广州赛宝认证中心服务有限公司
14	A031210	饮食炊事机械			中国质量认证中心 北京鉴衡认证中心 中国市政工程华北设计研究总院有限公司
15	A060805	便器			中国质量认证中心
16	A060806	水嘴			北京新华节水产品认证有限公司
17	A060807	便器冲洗阀			方圆标志认证集团有限公司
18	A060810	淋浴器			公司

参与实施政府采购环境标志产品认证机构名录

序号	目录	认证机构名录
1	环境标志产品	中环联合（北京）认证中心有限公司 中标合信（北京）认证有限公司 中环协（北京）认证中心 天津华诚认证有限公司

附件 18

本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1）①：生产厂为（厂名）②：厂址为（生产厂址）③：（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）④：（产品名称 1）的（关键组件）在中国境内生产⑤：（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（产品名称 2）①：生产厂为（厂名）②：厂址为（生产厂址）③：（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）④：（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。⑤：（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

-
- 1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 - 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 - 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 - 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 - 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

中小企业声明函

(适用于货物类项目)

大冶市政府采购中心:

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称),属于(工业)行业;制造商为(企业名称),从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为____万元(从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报),属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称),属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称),从业人员____人,营业收入为____万元,资产总额为____万元(从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报),属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

说明:以联合体方式参与项目投标的供应商,应由联合体各方盖章。

供应商(公章): _____

日 期: _____

中小企业划型标准

序号	行业	大型企业			中型企业			小型企业			微型企业		
		营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)
1	农、林、牧、渔业	≥20000			≥500			≥50			<50		
2	工业	≥40000	≥1000		≥2000	≥300		≥300	≥20		<300	<20	
3	建筑业	≥80000		≥80000	≥6000		≥5000	≥300		≥300	<300		<300
4	批发业	≥40000	≥200		≥5000	≥20		≥1000	≥10		<1000	<5	
5	零售业	≥20000	≥300		≥500	≥50		≥100	≥10		<100	<10	
6	交通运输业	≥30000	≥1000		≥3000	≥300		≥200	≥20		<200	<20	

序号	行业	大型企业			中型企业			小型企业			微型企业		
		营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)
7	仓储业	≥30000	≥200		≥1000	≥100		≥100	≥20		<100	<20	
8	邮政业	≥30000	≥1000		≥2000	≥300		≥100	≥20		<100	<20	
9	住宿业	≥10000	≥300		≥2000	≥100		≥100	≥10		<100	<10	
10	餐饮业	≥10000	≥300		≥2000	≥100		≥100	≥10		<100	<10	
11	信息传输业	≥ 100000	≥2000		≥1000	≥100		≥100	≥10		<100	<10	
12	软件和信息技术服务业	≥10000	≥300		≥1000	≥100		≥50	≥10		<50	<10	

序号	行业	大型企业			中型企业			小型企业			微型企业		
		营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)	营业收入 (万元)	从业人员 (人)	总资产 (万元)
13	房地产开发 经验	≥ 200000		或,≥ 10000	≥1000		且,≥5000	≥100		且,≥2000	<100		或,< 2000
14	物业管理	≥5000	≥1000		≥1000	≥300		≥500	≥100		<500	<100	
15	租赁和商务 服务业		≥300	或,≥ 120000		≥100	且,≥8000		≥10	且,≥100		<10	或,<100
16	其他未列明 行业		≥300			≥100			≥10			<10	

残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

说明：残疾人福利性单位应出具本《声明函》，非残疾人福利性单位可不提供。

享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位的标准

享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（一）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

（二）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上(含一年)的劳动合同或服务协议；

（三）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（四）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人,按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（五）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

附件 19-3

省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的
属于监狱企业的证明文件

说明：监狱企业应出具此证明文件，非监狱企业可不提供。